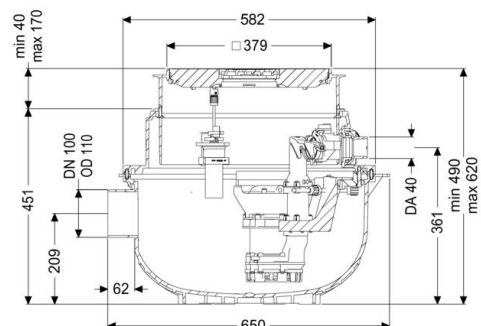


Datenblatt

Hebeanlage Aqualift S Compact Duo, GTF 500, Bodenplatte



Artikelinformationen

Artikelnummer: 280530S

GTIN: 4026092082706

Preisgruppe: 20

Produktvorteile

- Platzsparend durch Einbau in Bodenplatte mit integrierter Ablauf-funktion
- Einfaches Nachrüsten von Mono auf Duo möglich
- Leiser Betrieb durch Schallentkopplung der Pumpe(n)

Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie integriertem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen offenen Pumpenraum. Einhandverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten. Die Anlage zum Einbau in die Bodenplatte ist vormontiert zur bauseitigen Endmontage.

Allgemeine Merkmale

Farbe

schwarz

Norm

EN 12050-2

Abwasserart

fäkalienfrei

Einbausituation

Einbau in die Bodenplatte

Auslieferungszustand

installationsfertig (Verbindungssteile sind bauseits anzuschließen)

Anlagen Typ

Duo

Ausführung

Anlagenart

Doppelanlage

Pumpensteuerung

Schaltgerät

Rückflussverhinderer

integriert

Abmessungen

Gewicht netto

31,2 kg

Gewicht brutto

33 kg

Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil

3000 mm

Einbautiefe

490|620 mm

Art der Höhenverstellbarkeit

teleskopisches Aufsatzstück

Länge

617 mm

Breite

585 mm

Verpackungsmaß Länge

600 mm

Verpackungsmaß Breite

600 mm

Verpackungsmaß Höhe

480 mm

Behälter/Grundkörper

Druckabgang (DN)

32

Druckabgang (DA)

40 mm

Zulauf Nennweite (DN)

100 mm

Nutzvolumen

20 l

Abdeckungsmerkmale

Abdeckungsart	Abdeckplatte mit Schlitzrost
Abdeckung Material	Kunststoff
Abdeckung Farbe	schwarz
Abdeckung Breite	366 mm
Abdeckung Länge	366 mm
Verriegelung	Lock & Lift
Belastungsklasse	K 3 (EN 1253-1)

Fördereinrichtung

Pumpe	GTF 500
Anzahl Pumpen	2
Anschlussart	codierter Stecker
Betriebsspannung	230 V
Schutzart Pumpe	IP 68 (3m)
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Heißwasserbeständigkeit kurzzeitig (2 Min.)	80 °C
Förderleistung max.	10 m³/h
Förderhöhe max.	8 m
Drehzahl	2800 U/min
Leistung P1	0,6 kW
Leistung P2	0,36 kW
Betriebsart	S1
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN-F 3G 1,0 mm²
Laufgrad Typ	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang	10 mm
Erforderliche Absicherung Pumpe	C 16 A
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	5 m
Nennstrom	2,7 A

Pumpenkennlinie



Steuerung

Schaltgerät
Alarmgeber
Instrument Niveauerfassung
Art Niveauerfassung
Schutzart Schaltgerät
Netzfrequenz
Betriebsspannung
Anschlusstyp
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät
Potentialfreier Kontakt
GSM-Schnittstelle
USB-Schnittstelle
Logbuchfunktion
Mehrzeilige Displayanzeige
Batteriepufferung
Selbstdiagnosesystem (SDS)
Erforderliche Absicherung Schaltgerät
Nennstrom

Comfort
optischer Sonde
Tauchrohr
pneumatisch
IP 54
50 Hz
230 V
codierter Stecker
1,4 m
optional
ja
ja
ja
ja
ja
ja
C 16 A
|