

## Sizes and Dimensions

Pipe outer-Ø x wall thickness in mm	Jointing thread R according to DIN EN 10226-1 or ISO 7/1	Installation dimension fitting length/diagonal width/SW in mm	Length* support sleeve in mm
20 x 1,9	1/2"	61 / 47 / 41	60
25 x 2,3	3/4"	71 / 53 / 46	65
32 x 2,9	1"	83 / 64 / 55	70
40 x 3,7	1 1/4"	89 / 75 / 65	75
50 x 4,6	1 1/2"	98 / 81 / 70	80

\*Length: when separating the pipe, pay attention to support sleeve length plus 10 mm

## Technical features

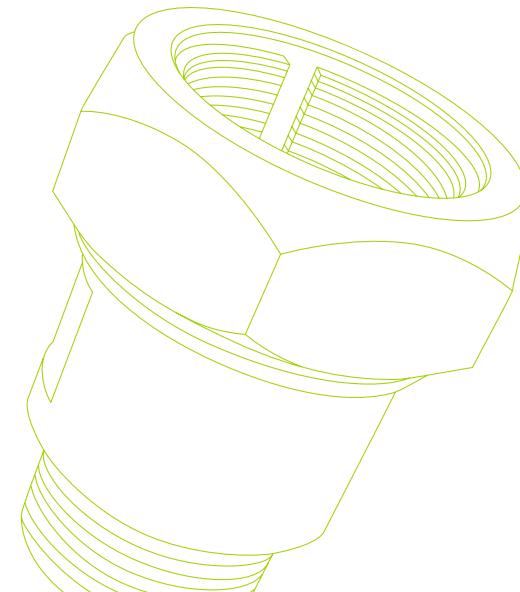
The fittings are suitable for connecting pipes. The connectors are resistant to tensile and shearing strength. The pipe connectors are allowed only for one-time installation.

## Assembly process

1. The pipes to be connected shall not have brittle fracture behaviour or crack formation. They shall be free of dirt, surface scratches and ovalities in the assembly area.
2. Cut the pipe to be connected vertical to axis and deburr carefully.
3. Mark the length of the support sleeve (7) on the outer side of the pipe.
4. Put the support sleeve (7) up to the end stop of the pipe.
5. Slide the nut (1), compression ring (2), washer (3) and gasket (4) to the end of the pipe as shown.
6. Ensure minimum distance of 10 mm between gasket (4) and pipe end.
7. Insert the end of the pipe with the individual elements into the sealing chamber (5) of the fitting body (6). Keep a distance of at least 7 mm to the bottom of the fitting. Check for perfect fit.
8. Tighten the nut (1) with the fitting body (6). Prevent turning of the pipe by fixation during assembly. Observe the following torques: 20 / 25 mm: 100 Nm, 32 / 40 / 50 mm: 140 Nm

**For warm water bearing pipes:** After assembly apply maximum working temperature to pipe system for at least 20 minutes. Immediately afterwards retighten the fitting with the prescribed torque.

**For cold water bearing pipes:** After assembly apply cold water to pipe system for at least 20 minutes. Immediately afterwards retighten the fitting with the prescribed torque.



[polygebo PP für PP-R/PP-RCT-Rohr gemäß DIN 8077/8078,  
SDR11, Baureihe 330/Montageanleitung](#)

[polygebo PP for PP-R/PP-RCT-pipes according to DIN 8077/8078,  
SDR 11, Series 330/Assembly instruction](#)

**Klemmverbinder inklusive Stützhülse /**  
**Compression fitting including support sleeve**



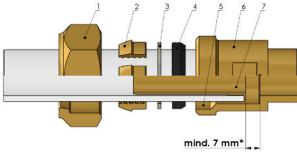
Stand 08/2022  
Technische Änderungen vorbehalten

Edition 08/2022  
Subject to technical changes

## Eignung für Trinkwasser:

Alle trinkwasserberührten Bauteile der Baureihe 330 entsprechen den aktuellen Hygienevorschriften des Umweltbundesamtes.

**ACHTUNG!** Keinesfalls fetthaltige Mittel für die Montage verwenden!  
Keinesfalls für Gase, Öle oder Druckluft einsetzen!



1 Konusmutter  
2 Klemmring  
3 Vorlegering  
4 Dichtelement  
5 Dichtkammer  
6 Verschraubungskörper  
7 Stützhülse

\* Einschubtiefe beachten! Das Rohr nicht bis zum Anschlag einführen. Mindestens 7 mm Freiraum gewährleisten (siehe Skizze).

Die polygebo PP-Klemmverbinder/Baureihe 330 dürfen ausschließlich durch eine qualifizierte Fachkraft eingebaut werden.  
Bestehende Normen, anerkannte Regeln der Technik sowie lokale Vorschriften sind zwingend einzuhalten.

Produkt staubfrei, lichtgeschützt und möglichst nicht über 20°C lagern.

## Einsatzbereiche

Medium	Rohrtyp	Betriebstemperatur	Betriebsdruck
Trinkwasser kalt	PP-R und PP-RCT-Rohre nach DIN 8077/78, <b>SDR 11</b>	max. 25°C	max. 10 bar
Trinkwasser heiß	PP-R und PP-RCT-Rohre nach DIN 8077/78, <b>SDR 11</b>	max. 80°C	max. 6 bar
Heizungswasser	PP-R und PP-RCT-Rohre nach DIN 8077/78, <b>SDR 11</b>	max. 80°C	max. 6 bar

Die zulässigen Betriebsdrücke richten sich nach der einschlägigen Rohrnorm (DIN 8077 für PP-Rohre).

**Bitte beachten:** Teilweise werden die o.g. maximalen Druckstufen durch die zugrundeliegende Rohrnorm weiter eingeschränkt.

## Größen und Abmessungen

Rohraußen-Ø x Wandstärke in mm	Anschlussgewinde R nach DIN EN 10226-1 bzw. ISO 7/1	Einbaumaße Verschraubung Länge/Eckenmaß/SW in mm	Länge* Stützhülse in mm
20 x 1,9	1/2"	61 / 47 / 41	60
25 x 2,3	3/4"	71 / 53 / 46	65
32 x 2,9	1"	83 / 64 / 55	70
40 x 3,7	1 1/4"	89 / 75 / 65	75
50 x 4,6	1 1/2"	98 / 81 / 70	80

\* Bei Trennung des Rohres Stützhülsentlänge plus 10 mm beachten.

## Technische Merkmale

Die Verschraubungen eignen sich zum Verbinden von Rohren. Die Verbinder sind zug- und schubfest. Rohrverbindungen sind nur für den einmaligen Einbau vorgesehen.

## Montagevorgang

1. Die zu verbindenden Rohre dürfen weder Sprödbruchverhalten noch Rissbildungen aufweisen. Sie müssen im Montagebereich frei von Verschmutzungen, Oberflächenrienen und Ovalitäten sein.
2. Zu verbindendes Rohrende senkrecht zur Achse abtrennen und sorgfältig entgraten.
3. Stützhülsentlänge [7] auf der Rohraußenseite markieren.
4. Stützhülse [7] bis zum Anschlag in das Rohrende stecken.
5. Konusmutter [1], Klemmring [2], Vorlegering [3] und Dichtelement [4] wie dargestellt auf das Rohrende schieben.
6. Mindestabstand von 10 mm zwischen Dichtelement [4] und Rohrende sicherstellen.
7. Rohrende mit den einzelnen Elementen in die Dichtkammer [5] des Verschraubungskörpers [6] einschieben Hierbei einen Abstand von mindestens 7 mm zum Grund der Verschraubung einhalten. Auf einwandfreien Sitz prüfen.
8. Die Konusmutter [1] mit dem Verschraubungskörper [6] fest verschrauben. Während der Montage das Middrehen des Rohres durch Gegenhalten verhindern. Folgende Drehmomente einhalten: 20 / 25 mm: 100 Nm, 32 / 40 / 50 mm: 140 Nm

**Für Warmwasser führende Leitungen:** Nach der Montage das Leitungssystem mindestens 20 Minuten mit maximaler Betriebstemperatur beaufschlagen. Unmittelbar danach die Verschraubung mit dem vorgeschriebenen Drehmoment nachziehen.

**Für Kaltwasser führende Leitungen:** Nach der Montage das Leitungssystem mindestens 20 Minuten mit dem Medium beaufschlagen. Unmittelbar danach die Verschraubung mit dem vorgeschriebenen Drehmoment nachziehen.

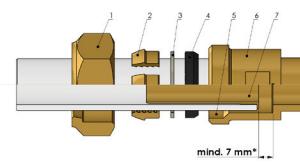
en english

## Suitability for drinking water:

All parts of series 330 in contact with drinking water fulfil the current German valid hygiene requirements for drinking water of the UBA/Umweltbundesamt (German Environment Agency) and of the 4MSI material composition lists!

### NOTE!

Do not use grease containing products for the assembly!  
Do not use for gases, oils or compressed air!



1 Nut  
2 Compression ring  
3 Washer  
4 Gasket  
5 Sealing chamber  
6 Fitting body  
7 Support sleeve

\* Pay attention to the insert depth! Do not insert the pipe up to the end of the fitting body. Provide at least 7 mm of free space (see sketch).

The polygebo PP compression fitting/series 330 shall only be installed by a qualified specialist. Existing standards, recognised rules of technology and local regulations shall be complied with.

Store the product dust-free, protected from light and if possible not above 20°C.

## Areas of application

Medium	Type of pipe	Operating temperature	Operating pressure
Drinking water cold	PP-R and PP-RCT-pipes according to DIN 8077/78, <b>SDR 11</b>	max. 25°C	max. 10 bar
Drinking water hot	PP-R and PP-RCT-pipes according to DIN 8077/78, <b>SDR 11</b>	max. 80°C	max. 6 bar
Heating water	PP-R and PP-RCT-pipes according to DIN 8077/78, <b>SDR 11</b>	max. 80°C	max. 6 bar

The permissible operating pressure is based on the relevant pipe standard (DIN 8077 for PP pipes).

**Please note:** in some cases the above maximum pressure levels are further restricted by the relevant pipe standard.