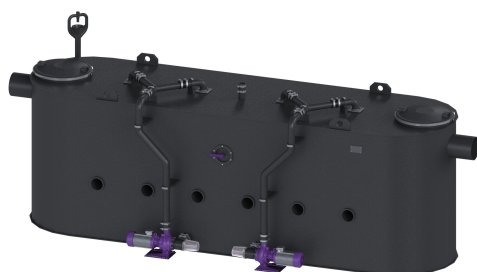


Datenblatt

## Fettabscheider EasyClean free NS 30, Mix, DZ



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 93030-06-DS

GTIN: 4026092103210

Preisgruppe: 60

### Produktvorteile

- Einfache Steuerung
- Wartungsarmer Betrieb
- Geruchsreduzierte Entsorgung bei geschlossenem Behälter

### Beschreibung

Der Abscheider für fetthaltiges Abwasser ist für die freie Aufstellung in frostgeschützten Räumen geeignet und verzichtet auf metallische Bauteile im Behälter. Der Sammelbehälter mit Durchzügen aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) ist mit einem integrierten Schlammfang ausgestattet und besitzt Schrägen im Behälterboden für eine schnelle und saubere Entsorgung. Zwei geruchsdichte Deckel mit Schnellspannverschlüssen ermöglichen einen einfachen Zugang für Reinigungs- und Wartungsarbeiten. Das innovative Schredder-Mix-System mit integriertem Zerkacker übernimmt die Homogenisierung und Umwälzung des Behälterinhaltes. Die Reinigung erfolgt dabei über eine außenliegende Pumpe, die mit einem Absperrschieber vom Behälter getrennt werden kann. Für die geruchsneutrale manuelle Entsorgung ist ein Direktentsorgungsstutzen vorhanden. Gewährleistung auf den Werkstoff PE 20 Jahre.

### Allgemeine Merkmale

Material

Norm

Einbausituation

Auslieferungszustand

Lieferumfang

PE

EN 1825: 2004

freie Aufstellung

installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen)

Storz-B-Kupplung R 2 1/2 " für Saugwagenanschluss

### Ausführung

Absperrereinrichtung

Entsorgungsvariante

Schredder-Mix-System

Schauglas

Nenngröße (NS)

SonicControl

Entsorgungseinrichtung

Fülleinrichtung nach DIN 1988

Entsorgungsart

Wasserversorgung

Tragfähigkeit (DIN 19901)

ja

Mix

ja

nein

30

nein

Entsorgungsanschluss

ja

manuelles Reinigungssystem

1 Schraubventil 1"

F3

### Abmessungen

Gewicht netto	670 kg
Gewicht brutto	670 kg
Durchmesser	630 mm
Aufstellfläche Länge	5160 mm
Aufstellfläche Breite	1600 mm
Aufstellfläche Höhe	1625 mm
Einbringmaß Länge	5160 mm
Einbringmaß Breite	1280 mm
Einbringmaß Höhe	1625 mm
Länge	5160 mm
Breite	1600 mm
Höhe	1625 mm
Verpackungsmaß Länge	5160 mm
Verpackungsmaß Breite	1600 mm
Verpackungsmaß Höhe	1625 mm

### Behälter/Grundkörper

Nenndruck (PN)	10
Druckabgang (DN)	65
Druckabgang (DA)	75 mm
Abstand Rohrsohle Auslauf zu Behälterboden	1170 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden	1240 mm
Auslauf Nennweite (DA)	250 mm
Auslauf Nennweite (DN)	250 mm
Zulauf Nennweite (DA)	250 mm
Zulauf Nennweite (DN)	250 mm
Anschluss Zu-/Auslaufstutzen	PE-HD-Rohre nach DIN 19537, HT-Rohre nach DIN 19560, PP oder AS

### Abdeckungsmerkmale

Abdeckungsart	Deckel
Abdeckung Material	Kunststoff
Abdeckung Farbe	schwarz
Verriegelung	Schnellspannverschluss
Dichtheit	geruchsdicht

### Fördereinrichtung

Pumpe	SPF 300 KE 2.0
Anzahl Pumpen	2
Gewicht Pumpe	44 kg
Anschlussstyp	Direktanschluss
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	F
Cos phi - Leistungsfaktor	0,87
Schutzart Pumpe	IP 55
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderleistung max.	60 m³/h
Förderhöhe max.	17 m
Drehzahl	2850 U/min
Leistung P1	3,6 kW
Leistung P2	3 kW
Betriebsart	S2 - 30 Min.
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN-F 7G 1,5 mm²
Laufgrad Typ	Radiallaufgrad mit Zerhacker
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	5 m
Nennstrom	6,2  A

### Pumpenkennlinie

### Steuerung

Schaltgerät	ja
Erforderliche Absicherung (RCD)	30 mA
Netzfrequenz	50 Hz
Betriebsspannung	400 V
Anschlussstyp	Direktanschluss
Nennstrom	

Abscheiderinhalt	2250 l
Gesamtvolumen	5250 l
Schlammfanginhalt	3000 l
Speichermenge an Fett	1200 l