

Datenblatt

Fettabscheider EasyClean free NS 30, Mix, DZ



Artikelinformationen

Artikelnummer: 93030-06-DS
 GTIN: 4026092103210
 Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- Einfache Steuerung
- Wartungssarmer Betrieb
- Geruchsreduzierte Entsorgung bei geschlossenem Behälter

Beschreibung

Der Abscheider für fetthaltiges Abwasser ist für die freie Aufstellung in frostgeschützten Räumen geeignet und verzichtet auf metallische Bauenteile im Behälter. Der Sammelbehälter mit Durchzügen aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) ist mit einem integrierten Schlammfang ausgestattet und besitzt Schrägen im Behälterboden für eine schnelle und saubere Entsorgung. Zwei geruchsdiichte Deckel mit Schnellspannverschlüssen ermöglichen einen einfachen Zugang für Reinigungs- und Wartungsarbeiten. Das innovative Schredder-Mix-System mit integriertem Zerhacker übernimmt die Homogenisierung und Umwälzung des Behälterinhaltes. Die Reinigung erfolgt dabei über eine außenliegende Pumpe, die mit einem Absperrschieber vom Behälter getrennt werden kann. Für die geruchsneutrale manuelle Entsorgung ist ein Direktentsorgungsstutzen vorhanden. Gewährleistung auf den Werkstoff PE 20 Jahre.

Allgemeine Merkmale

Material	PE
Norm	EN 1825: 2004
Einbausituation	freie Aufstellung
Auslieferungszustand	installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen)
Lieferumfang	Storz-B-Kupplung R 2 1/2 " für Saugwagenanschluss

Ausführung

Absperrreinrichtung	ja
Entsorgungsvariante	Mix
Schredder-Mix-System	ja
Schauglas	nein
Nenngröße (NS)	30
SonicControl	nein
Entsorgungseinrichtung	Entsorgungsanschluss
Fülleinrichtung nach DIN 1988	ja
Entsorgungsart	manuelles Reinigungssystem
Wasserversorgung	1 Schraubventil 1"
Tragfähigkeit (DIN 19901)	F3

Abmessungen

Gewicht netto	670 kg
Gewicht brutto	670 kg
Durchmesser	630 mm
Aufstellfläche Länge	5160 mm
Aufstellfläche Breite	1600 mm
Aufstellfläche Höhe	1625 mm
Einbringmaß Länge	5160 mm
Einbringmaß Breite	1280 mm
Einbringmaß Höhe	1625 mm
Länge	5160 mm
Breite	1600 mm
Höhe	1625 mm
Verpackungsmaß Länge	5160 mm
Verpackungsmaß Breite	1600 mm
Verpackungsmaß Höhe	1625 mm

Behälter/Grundkörper

Nenndruck (PN)	10
Druckabgang (DN)	65
Druckabgang (DA)	75 mm
Abstand Rohrsohle Auslauf zu Behälterboden	1170 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden	1240 mm
Auslauf Nennweite (DA)	250 mm
Auslauf Nennweite (DN)	250 mm
Zulauf Nennweite (DA)	250 mm
Zulauf Nennweite (DN)	250 mm
Anschluss Zu-/Auslaufstutzen	PE-HD-Rohre nach DIN 19537, HT-Rohre nach DIN 19560, PP oder AS

Abdeckungsmerkmale

Abdeckungsart	Deckel
Abdeckung Material	Kunststoff
Abdeckung Farbe	schwarz
Verriegelung	Schnellspannverschluss
Dichtheit	geruchsdicht

Fördereinrichtung

Pumpe	SPF 300 KE 2.0
Anzahl Pumpen	2
Gewicht Pumpe	44 kg
Anschlusstyp	Direktanschluss
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	F
Cos phi - Leistungsfaktor	0,87
Schutzart Pumpe	IP 55
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderleistung max.	60 m³/h
Förderhöhe max.	17 m
Drehzahl	2850 U/min
Leistung P1	3,6 kW
Leistung P2	3 kW
Betriebsart	S2 - 30 Min.
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN-F 7G 1,5 mm²
Laufrad Typ	Radiallaufrad mit Zerhacker
Länge Netzzanschlussleitung Pumpe	5 m
Nennstrom	6,2 A

Pumpenkennlinie

Steuerung

Schaltgerät ja
Erforderliche Absicherung (RCD) 30 mA
Netzfrequenz 50 Hz
Betriebsspannung 400 V
Anschlusstyp Direktanschluss
Nennstrom |

Abscheiderinhalt 2250 l
Gesamtvolumen 5250 l
Schlammfanginhalt 3000 l
Speichermenge an Fett 1200 l