

Datenblatt

Schutzhaut transparent



Artikelinformationen

Artikelnummer: 83031
GTIN: 4026092048290
Preisgruppe: 90

Produktvorteile

Beschreibung

Schutzhaut für Anlagen zum Einbau in freiliegende Abwasserleitung

Allgemeine Merkmale

Farbe	transparent
Material	Kunststoff

Abmessungen

Gewicht netto	1 kg
Gewicht brutto	1,42 kg
Verpackungsmaß Länge	580 mm
Verpackungsmaß Breite	380 mm
Verpackungsmaß Höhe	190 mm

Pumpenkennlinie