

Datenblatt

Fettabscheider EasyClean free NS 2, Mix, Schauglas, SonicControl



Artikelinformationen

Artikelnummer: 93002.32/DS

GTIN: 4026092068908

Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- Fließrichtung durch selbstdichtende Wechselstutzen änderbar
- Einfache Steuerung
- Wartungsarmer Betrieb

Beschreibung

Der Abscheider für fetthaltiges Abwasser ist für die freie Aufstellung in frostgeschützten Räumen geeignet und verzichtet auf metallische Bauteile im Behälter. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) ist mit einem integrierten Schlammfang ausgestattet und besitzt ein konisch zulaufendes Bodenteil für eine schnelle und saubere Entsorgung. Zwei geruchsdichte Deckel mit Schnellspannverschlüssen ermöglichen einen einfachen Zugang für Reinigungs- und Wartungsarbeiten. Das innovative Schredder-Mix-System mit integriertem Zerkacker übernimmt die Homogenisierung und Umwälzung des Behälterinhaltes. Die Reinigung erfolgt dabei über eine außenliegende Pumpe, die mit einem Absperrschieber vom Behälter getrennt werden kann. Nach der Entsorgung sind nur noch max. 3 Liter Schlammrestvolumen im Behälter vorhanden. Für die geruchsneutrale manuelle Entsorgung ist ein Direktentsorgungsstutzen vorhanden. Gewährleistung auf den Werkstoff PE 20 Jahre.

Allgemeine Merkmale

Material	PE
Norm	EN 1825: 2004
Einbausituation	freie Aufstellung
Auslieferungszustand	installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen)
Lieferumfang	Storz-B-Kupplung R 2 1/2 " für Saugwagenanschluss

Ausführung

Absperreinrichtung	ja
Entsorgungsvariante	Mix
Schredder-Mix-System	ja
Schauglas	ja
Nenngröße (NS)	2
SonicControl	ja
Entsorgungseinrichtung	Entsorgungsanschluss
Fülleinrichtung nach DIN 1988	ja
Entsorgungsart	manuelles Reinigungssystem
Wasserversorgung	1 Schraubventil 1"
Tragfähigkeit (DIN 19901)	F3

Abmessungen

Gewicht netto	145,5 kg
Gewicht brutto	175,5 kg
Aufstellfläche Länge	1736 mm
Aufstellfläche Breite	841 mm
Aufstellfläche Höhe	1767 mm
Einbringmaß Länge	1500 mm
Einbringmaß Breite	680 mm
Einbringmaß Höhe	1483 mm
Verpackungsmaß Länge	1900 mm
Verpackungsmaß Breite	1050 mm
Verpackungsmaß Höhe	1700 mm

Behälter/Grundkörper

Nenndruck (PN)	10
Druckabgang (DN)	65
Druckabgang (DA)	75 mm
Abstand Rohrsohle Auslauf zu Behälterboden	985 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden	1055 mm
Auslauf Nennweite (DA)	110 mm
Auslauf Nennweite (DN)	100 mm
Zulauf Nennweite (DA)	110 mm
Zulauf Nennweite (DN)	100 mm
Anschluss Zu-/Auslaufstutzen	PE-HD-Rohre nach DIN 19537, HT-Rohre nach DIN 19560, PP oder AS
Wartungsöffnung	420 mm

Abdeckungsmerkmale

Abdeckungsart	Deckel
Abdeckung Material	Kunststoff
Abdeckung Farbe	violett
Verriegelung	Schnellspannverschluss
Dichtheit	geruchsdicht

Fördereinrichtung

Pumpe	SPF 300 KE 2.0
Anzahl Pumpen	1
Gewicht Pumpe	44 kg
Anschlusstyp	Direktanschluss
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	F
Cos phi - Leistungsfaktor	0,87
Schutzart Pumpe	IP 55
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderleistung max.	60 m³/h
Förderhöhe max.	17 m
Drehzahl	2850 U/min
Leistung P1	3,6 kW
Leistung P2	3 kW
Betriebsart	S2 - 30 Min.
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN-F 7G 1,5 mm²
Laufgrad Typ	Radiallaufgrad mit Zerhacker
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	5 m
Nennstrom	6,2 A

Pumpenkennlinie

Steuerung

Schaltgerät	ja
Erforderliche Absicherung (RCD)	30 mA
Netzfrequenz	50 Hz
Betriebsspannung	400 V
Anschlusstyp	Direktanschluss
Nennstrom	

Abscheiderinhalt	400 l
Gesamtvolumen	600 l
Schlammfanginhalt	200 l
Speichermenge an Fett	100 l