

Ausführung:

- Sammelbehälter aus Polyethylen mit 200 l Gesamtinhalt und bis zu 100 l Schaltvolumen
- Freistromradpumpen mit hohem Wirkungsgrad
- Abdichtung durch Gleitringdichtung und Wellendichtring mit zwischenliegender Ölkammer
- Druckabgang 2 x DN 100
- 2 seitliche Zuläufe für HT-Rohr DN 100, ein Zulauf wahlweise DN 100 (HT) oder DN 150 (Flanschanschluss)
- zusätzliche Anschlüsse 1 1/2" für Handmembranpumpe
- Entlüftung DN 100 (Ø 110 mm)
- Betriebsart S3 – 25%
- Förderguttemperatur 55°C
- Schutzart IP 68



Einsatzgebiete:

- Entsorgung von häuslichem Abwasser aus Mehrfamilienhäusern, gewerblichen Einrichtungen
- Einrichtungen, in denen die Abwasserentsorgung nicht unterbrochen werden darf
- zur Überflurinstallation in frostgeschützten Räumen unterhalb der Rückstauebene

Produktvorteile:

- großes Behälter- bzw. Schaltvolumen
- verstopfungsfreier Betrieb durch 50 mm freien Durchgang
- anschlußfertig - Übergänge, Rückschlagklappen, Hosenrohr inklusive
- Komfortsteuerung im Lieferumfang

Lieferumfang:

- fertig montierte Anlage mit 3,5 m Anschlusskabel zum Motor und 3,5 m Pneumatikschlauch zur Steuerung
- inkl. 2 Rückschlagklappen DN 100
- Hosenrohr DN 100/ 100 /100
- Übergangsflanschstück DN 100 für Druckleitung
- flexible Verbindung mit Spannschellen für Druck- und Entlüftungsleitung
- ZPS2: komfortable, pneumatische Niveausteuerung mit Mikrokontroller, LCD-Klartextanzeige für Füllstand, Wartung, Betriebsstunden und Störmeldungen sowie netzabhängige Alarmanlage im Schaltkasten zur Innenraummontage

Technische Daten:

Art.-Nr.	U [V]	P ₁ [W]	P ₂ [W]	I _n [A]	n [min ⁻¹]	Q _{max} [m ³ /h]	H _{max} [m]	KG [mm]	DA	Gewicht [kg]
10534	400	1.900	1.500	3,3	1400	40,0	7,0	50	DN 100	90

Kennlinie:



Werkstoffe:

Dichtung Motor:	Wellendichtring
Dichtung Pumpe:	Gleitringdichtung

Abmessungen:

