

Datenblatt

Fettabscheider EasyClean free NS 50, Mix & Pump

Artikelinformationen

Artikelnummer: 93050.01/MS
 GTIN: 4026092103838
 Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- Saubere und geruchslose Entsorgung und Reinigung
- Einfache Steuerung
- Wartungssarmer Betrieb

Beschreibung

Der Abscheider für fetthaltiges Abwasser ist für die freie Aufstellung in frostgeschützten Räumen geeignet und verzichtet auf metallische Bauteile im Behälter. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) ist mit einem integrierten Schlammfang ausgestattet und besitzt Schrägen im Behälterboden für eine schnelle und saubere Entsorgung. Zwei geruchsdichte Deckel mit Schnellspannverschlüssen ermöglichen einen einfachen Zugang für Reinigungs- und Wartungsarbeiten. Das innovative Schredder-Mix-System mit integriertem Zerhacker übernimmt die Homogenisierung und Umwälzung des Behälterinhaltes. Die Reinigung und geruchsneutrale Entsorgung erfolgt dabei über eine außenliegende Pumpe mit 2-Wege-Ventil und Umschalthebel, die mit einem Absperrschieber vom Behälter getrennt werden kann. Die manuelle Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden kann. Gewährleistung auf den Werkstoff PE 20 Jahre.

Allgemeine Merkmale

Material	PE
Norm	EN 1825: 2004
Einbausituation	freie Aufstellung
Austieferungszustand	installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen)
Lieferumfang	Storz-B-Kupplung R 2 1/2 " für Saugwagenanschluss

Ausführung

Absperreinrichtung	ja
Entsorgungsvariante	Mix & Pump
Schauglas	ja
Nenngröße (NS)	50
SonicControl	nein
Entsorgungseinrichtung	Entsorgungspumpe
Füleinrichtung nach DIN 1988	ja
Entsorgungsart	manuelles Entsorgungs- und Reinigungssystem
Wasserversorgung	1 Schraubventil 1"
Tragfähigkeit (DIN 19901)	F3

Abmessungen

Gewicht netto	985 kg
Gewicht brutto	985 kg
Aufstellfläche Länge	6680 mm
Aufstellfläche Breite	2070 mm
Aufstellfläche Höhe	1882 mm
Einbringmaß Länge	6200 mm
Einbringmaß Breite	1800 mm
Einbringmaß Höhe	1882 mm
Verpackungsmaß Länge	6200 mm
Verpackungsmaß Breite	1800 mm
Verpackungsmaß Höhe	1882 mm

Behälter/Grundkörper

Nenndruck (PN)	10
Druckabgang (DN)	65
Druckabgang (DA)	75 mm
Abstand Rohrsohle Auslauf zu Behälterboden	1350 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden	1420 mm
Auslauf Nennweite (DA)	250 mm
Auslauf Nennweite (DN)	250 mm
Zulauf Nennweite (DA)	250 mm
Zulauf Nennweite (DN)	250 mm
Anschluss Zu-/Auslaufstutzen	PE-HD-Rohre nach DIN 19537, HT-Rohre nach DIN 19560, PP oder AS

Abdeckungsmerkmale

Abdeckungsart	Deckel
Abdeckung Material	Kunststoff
Abdeckung Farbe	schwarz
Verriegelung	Schnellspannverschluss
Dichtheit	geruchsdicht

Fördereinrichtung

Pumpe	SPF 300 KE 2.0
Anzahl Pumpen	2
Gewicht Pumpe	44 kg
Anschlusstyp	Direktanschluss
Schutzklasse	I
Schutzart Pumpe	IP 55
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderleistung max.	60 m³/h
Förderhöhe max.	17 m
Drehzahl	2850 U/min
Leistung P1	3,6 kW
Leistung P2	3 kW
Betriebsart	S2 - 30 Min.
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN-F 7G 1,5 mm²
Laufrad Typ	Radiallaufrad mit Zerhacker
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	5 m
Nennstrom	6,2 A

Pumpenkennlinie
Steuerung

Schaltgerät	ja
Motorschutz Schalter	ja
Erforderliche Absicherung (RCD)	30 mA
Schutzart Schaltgerät	IP 54
Netzfrequenz	50 Hz
Betriebsspannung	400 V
Anschlusstyp	Direktanschluss
Potentialfreier Kontakt	ja
GSM-Schnittstelle	nein
USB-Schnittstelle	nein
Logbuchfunktion	nein
Mehrzeilige Displayanzeige	nein
Batteriepufferung	nein
Selbstdiagnosesystem (SDS)	ja
Erforderliche Absicherung Schaltgerät	Absicherung über Schaltgerät 400 V
Nennstrom	

Abscheiderinhalt	6200 l
Gesamtvolumen	112000 l
Schlammfanginhalt	5000 l
Speichermenge an Fett	2240 l