

Datenblatt

Fettabscheider EasyClean free NS 35, Mix

Artikelinformationen

Artikelnummer: 93035.01/DS
 GTIN: 4026092103692
 Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- Einfache Steuerung
- Wartungsarmer Betrieb
- Geruchsreduzierte Entsorgung bei geschlossenem Behälter

Beschreibung

Der Abscheider für fetthaltiges Abwasser ist für die freie Aufstellung in frostgeschützten Räumen geeignet und verzichtet auf metallische Bauenteile im Behälter. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) ist mit einem integrierten Schlammfang ausgestattet und besitzt Schrägen im Behälterboden für eine schnelle und saubere Entsorgung. Zwei geruchsdichte Deckel mit Schnellspannverschlüssen ermöglichen einen einfachen Zugang für Reinigungs- und Wartungsarbeiten. Das innovative Schredder-Mix-System mit integriertem Zerhacker übernimmt die Homogenisierung und Umwälzung des Behälterinhaltes. Die Reinigung erfolgt dabei über eine außenliegende Pumpe, die mit einem Absperrschieber vom Behälter getrennt werden kann. Für die geruchsneutrale manuelle Entsorgung ist ein Direktentsorgungsstutzen vorhanden. Gewährleistung auf den Werkstoff PE 20 Jahre.

Allgemeine Merkmale

| | |
|----------------------|---|
| Material | PE |
| Norm | EN 1825: 2004 |
| Einbausituation | freie Aufstellung |
| Auslieferungszustand | installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen) |
| Lieferumfang | Storz-B-Kupplung R 2 1/2 " für Saugwagenanschluss |

Ausführung

| | |
|-------------------------------|----------------------------|
| Absperreinrichtung | ja |
| Schredder-Mix-System | ja |
| Schauglas | nein |
| Nenngröße (NS) | 35 |
| SonicControl | nein |
| Entsorgungseinrichtung | Entsorgungsanschluss |
| Fülleinrichtung nach DIN 1988 | ja |
| Entsorgungsart | manuelles Reinigungssystem |
| Wasserversorgung | 1 Schraubventil 1" |
| Tragfähigkeit (DIN 19901) | F3 |

Abmessungen

| | |
|-----------------------|---------|
| Gewicht netto | 0 kg |
| Gewicht brutto | 650 kg |
| Aufstellfläche Länge | 6480 mm |
| Aufstellfläche Breite | 1620 mm |
| Aufstellfläche Höhe | 1655 mm |
| Einbringmaß Länge | 6000 mm |
| Einbringmaß Breite | 1500 mm |
| Einbringmaß Höhe | 1662 mm |
| Verpackungsmaß Länge | 6480 mm |
| Verpackungsmaß Breite | 1770 mm |
| Verpackungsmaß Höhe | 1662 mm |

Behälter/Grundkörper

| | |
|--|---|
| Nenndruck (PN) | 10 |
| Druckabgang (DN) | 65 |
| Druckabgang (DA) | 75 mm |
| Abstand Rohrsohle Auslauf zu Behälterboden | 1130 mm |
| Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden | 1200 mm |
| Auslauf Nennweite (DA) | 250 mm |
| Auslauf Nennweite (DN) | 250 mm |
| Zulauf Nennweite (DA) | 250 mm |
| Zulauf Nennweite (DN) | 250 mm |
| Anschluss Zu-/Auslaufstutzen | PE-HD-Rohre nach DIN 19537, HT-Rohre nach DIN 19560, PP oder AS |

Abdeckungsmerkmale

| | |
|--------------------|------------------------|
| Abdeckungsart | Deckel |
| Abdeckung Material | Kunststoff |
| Abdeckung Farbe | schwarz |
| Verriegelung | Schnellspannverschluss |
| Dichtheit | geruchsdicht |

Fördereinrichtung

| | |
|--------------------------------------|-----------------------------|
| Pumpe | SPF 300 KE 2.0 |
| Anzahl Pumpen | 2 |
| Gewicht Pumpe | 44 kg |
| Anschlusstyp | Direktanschluss |
| Schutzklasse | I |
| Schutzart Pumpe | IP 55 |
| Temperaturüberwachung | integriert |
| Förderguttemperatur (dauerhaft) max. | 40 °C |
| Förderleistung max. | 60 m³/h |
| Förderhöhe max. | 17 m |
| Drehzahl | 2850 U/min |
| Leistung P1 | 3,6 kW |
| Leistung P2 | 3 kW |
| Betriebsart | S2 - 30 Min. |
| Typ Anschlussleitung Pumpe | H07RN-F 7G 1,5 mm² |
| Laufrad Typ | Radiallaufrad mit Zerhacker |
| Länge Netzanschlussleitung Pumpe | 5 m |
| Nennstrom | 6,2 A |

Pumpenkennlinie
Steuerung

| | |
|---------------------------------|-----------------|
| Schaltgerät | ja |
| Erforderliche Absicherung (RCD) | 30 mA |
| Netzfrequenz | 50 Hz |
| Betriebsspannung | 400 V |
| Anschlusstyp | Direktanschluss |
| Nennstrom | I |

| | |
|-----------------------|--------|
| Abscheiderinhalt | 4500 l |
| Gesamtvolumen | 8000 l |
| Schlammfanginhalt | 3500 l |
| Speichermenge an Fett | 1400 l |