

Datenblatt

Fettabscheider EasyClean free NS 2, Mix & Pump, SonicControl



Artikelinformationen

Artikelnummer: 93002.02/MS

GTIN: 4026092065013

Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- Fließrichtung durch selbstdichtende Wechselstutzen änderbar
- Saubere und geruchslose Entsorgung und Reinigung
- Einfache Steuerung

Beschreibung

Der Abscheider für fetthaltiges Abwasser ist für die freie Aufstellung in frostgeschützten Räumen geeignet und verzichtet auf metallische Bauteile im Behälter. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) ist mit einem integrierten Schlammfang ausgestattet und besitzt ein konisch zulaufendes Bodenteil für eine schnelle und saubere Entsorgung. Zwei geruchsdichte Deckel mit Schnellspannverschlüssen ermöglichen einen einfachen Zugang für Reinigungs- und Wartungsarbeiten. Das innovative Schredder-Mix-System mit integriertem Zerkacker übernimmt die Homogenisierung und Umwälzung des Behälterinhaltes. Die Reinigung und geruchsneutrale Entsorgung erfolgt dabei über eine außenliegende Pumpe mit 2-Wege-Ventil und Umschalthebel, die mit einem Absperrschieber vom Behälter getrennt werden kann. Nach der Entsorgung sind nur noch max. 3 Liter Schlammrestvolumen im Behälter vorhanden. Die manuelle Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden kann. Gewährleistung auf den Werkstoff PE 20 Jahre.

Allgemeine Merkmale

Material

PE

Norm

EN 1825: 2004

Einbausituation

freie Aufstellung

Auslieferungszustand

installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen)

Lieferumfang

Storz-B-Kupplung R 2 1/2 " für Saugwagenanschluss

Ausführung

Absperrereinrichtung

ja

Entsorgungsvariante

Mix & Pump

Schredder-Mix-System

ja

Schauglas

ja

Nenngröße (NS)

2

SonicControl

ja

Entsorgungseinrichtung

Entsorgungspumpe

Füllereinrichtung nach DIN 1988

ja

Entsorgungsart

manuelles Entsorgungs- und Reinigungssystem

Wasserversorgung

1 Schraubventil 1"

Tragfähigkeit (DIN 19901)

F3

Abmessungen

| | |
|-----------------------|----------|
| Gewicht netto | 157,5 kg |
| Gewicht brutto | 187,5 kg |
| Aufstellfläche Länge | 1736 mm |
| Aufstellfläche Breite | 841 mm |
| Aufstellfläche Höhe | 1767 mm |
| Einbringmaß Länge | 1500 mm |
| Einbringmaß Breite | 680 mm |
| Einbringmaß Höhe | 1458 mm |
| Verpackungsmaß Länge | 1900 mm |
| Verpackungsmaß Breite | 1050 mm |
| Verpackungsmaß Höhe | 1520 mm |

Behälter/Grundkörper

| | |
|--|---|
| Nenndruck (PN) | 10 |
| Druckabgang (DN) | 65 |
| Druckabgang (DA) | 75 mm |
| Abstand Rohrsohle Auslauf zu Behälterboden | 985 mm |
| Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden | 1055 mm |
| Auslauf Nennweite (DA) | 110 mm |
| Auslauf Nennweite (DN) | 100 mm |
| Zulauf Nennweite (DA) | 110 mm |
| Zulauf Nennweite (DN) | 100 mm |
| Anschluss Zu-/Auslaufstutzen | PE-HD-Rohre nach DIN 19537, HT-Rohre nach DIN 19560, PP oder AS |
| Wartungsöffnung | 420 mm |

Abdeckungsmerkmale

| | |
|--------------------|------------------------|
| Abdeckungsart | Deckel |
| Abdeckung Material | Kunststoff |
| Abdeckung Farbe | violett |
| Verriegelung | Schnellspannverschluss |
| Dichtheit | geruchsdicht |

Fördereinrichtung

| | |
|--------------------------------------|------------------------------|
| Pumpe | SPF 300 KE 2.0 |
| Anzahl Pumpen | 1 |
| Gewicht Pumpe | 44 kg |
| Anschlusstyp | Direktanschluss |
| Schutzklasse | I |
| Isolationsklasse | F |
| Cos phi - Leistungsfaktor | 0,87 |
| Schutzart Pumpe | IP 55 |
| Temperaturüberwachung | integriert |
| Förderguttemperatur (dauerhaft) max. | 40 °C |
| Förderleistung max. | 60 m³/h |
| Förderhöhe max. | 17 m |
| Drehzahl | 2850 U/min |
| Leistung P1 | 3,6 kW |
| Leistung P2 | 3 kW |
| Betriebsart | S2 - 30 Min. |
| Typ Anschlussleitung Pumpe | H07RN-F 7G 1,5 mm² |
| Laufgrad Typ | Radiallaufgrad mit Zerhacker |
| Länge Netzanschlussleitung Pumpe | 5 m |
| Nennstrom | 6,2 A |

Pumpenkennlinie

Steuerung

| | |
|---------------------------------------|------------------------------------|
| Schaltgerät | ja |
| Motorschutz Schalter | ja |
| Erforderliche Absicherung (RCD) | 30 mA |
| Schutzart Schaltgerät | IP 54 |
| Netzfrequenz | 50 Hz |
| Betriebsspannung | 400 V |
| Anschlusstyp | Direktanschluss |
| Potentialfreier Kontakt | ja |
| GSM-Schnittstelle | nein |
| USB-Schnittstelle | nein |
| Logbuchfunktion | nein |
| Mehrzeilige Displayanzeige | nein |
| Batteriepufferung | nein |
| Selbstdiagnosesystem (SDS) | ja |
| Erforderliche Absicherung Schaltgerät | Absicherung über Schaltgerät 400 V |
| Nennstrom | |
| | |
| Abscheiderinhalt | 400 l |
| Gesamtvolumen | 600 l |
| Schlammfanginhalt | 200 l |
| Speichermenge an Fett | 100 l |