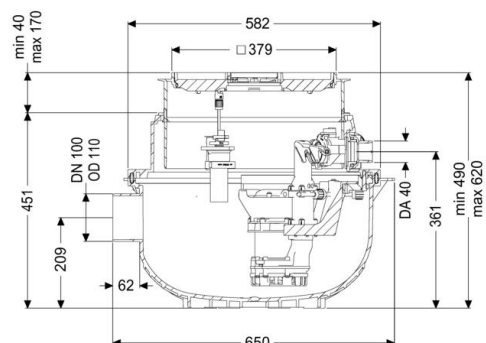


## Datenblatt

# Hebeanlage Aqualift S Compact Duo, GTF 500, Bodenplatte, beflißbar



## Artikelinformationen

Artikelnummer: 280530X

GTIN: 4026092082690

Preisgruppe: 20

## Produktvorteile

- Platzsparend durch Einbau in Bodenplatte mit integrierter Ablauf-funktion
- Einfaches Nachrüsten von Mono auf Duo möglich
- Leiser Betrieb durch Schallentkopplung der Pumpe(n)

## Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie integriertem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen offenen Pumpenraum. Einhandverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten. Die Anlage zum Einbau in die Bodenplatte ist vormontiert zur bauseitigen Endmontage.

## Allgemeine Merkmale

Farbe

schwarz

Norm

EN 12050-2

Abwasserart

fäkalienfrei

Einbausituation

Einbau in die Bodenplatte

Auslieferungszustand

installationsfertig (Verbindungssteile sind bauseits anzuschließen)

Anlagen Typ

Duo

## Ausführung

Anlagenart

Doppelanlage

Pumpensteuerung

Schaltgerät

Rückflussverhinderer

integriert

## Abmessungen

Gewicht netto

30,22 kg

Gewicht brutto

33,2 kg

Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil

3000 mm

Einbautiefe

490|620 mm

Art der Höhenverstellbarkeit

teleskopisches Aufsatzstück

Länge

617 mm

Breite

585 mm

Verpackungsmaß Länge

600 mm

Verpackungsmaß Breite

600 mm

Verpackungsmaß Höhe

480 mm

## Behälter/Grundkörper

Druckabgang (DN)

32

Druckabgang (DA)

40 mm

Zulauf Nennweite (DN)

100 mm

Nutzvolumen

20 l

### Abdeckungsmerkmale

Abdeckungsart	befliesbare Abdeckplatte
Abdeckung Material	Kunststoff
Abdeckung Farbe	silbergrau
Abdeckung Breite	366 mm
Abdeckung Länge	366 mm
Ablauffunktion	ja
Verriegelung	Lock & Lift
Belastungsklasse	K 3 (EN 1253-1)
Bodenbelaghöhe max.	16 mm

### Fördereinrichtung

Pumpe	GTF 500
Anzahl Pumpen	2
Anschlusstyp	codierter Stecker
Betriebsspannung	230 V
Schutzart Pumpe	IP 68 (3m)
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Heißwasserbeständigkeit kurzzeitig (2 Min.)	80 °C
Förderleistung max.	10 m³/h
Förderhöhe max.	8 m
Drehzahl	2800 U/min
Leistung P1	0,6 kW
Leistung P2	0,36 kW
Betriebsart	S1
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN-F 3G 1,0 mm²
Laufgrad Typ	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang	10 mm
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	5 m
Nennstrom	2,7 A

### Pumpenkennlinie



### Steuerung

Schaltgerät  
Alarmgeber  
Instrument Niveauerfassung  
Art Niveauerfassung  
Schutzart Schaltgerät  
Netzfrequenz  
Betriebsspannung  
Anschlusstyp  
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät  
Potentialfreier Kontakt  
GSM-Schnittstelle  
USB-Schnittstelle  
Logbuchfunktion  
Mehrzeilige Displayanzeige  
Batteriepufferung  
Selbstdiagnosesystem (SDS)  
Erforderliche Absicherung Schaltgerät  
Nennstrom

Comfort  
optischer Sonde  
Tauchrohr  
pneumatisch  
IP 54  
50 Hz  
230 V  
codierter Stecker  
1,4 m  
optional  
ja  
ja  
ja  
ja  
ja  
ja  
C 16 A  
|