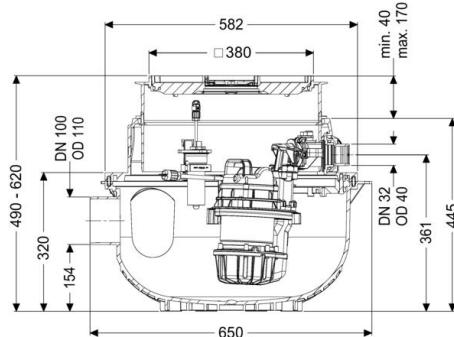


Datenblatt

## Hebeanlage Aqualift S Compact Duo, GTF 1200, resist., Bodenpl., befl.



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 281230XC  
GTIN: 4026092093757  
Preisgruppe: 20

### Produktvorteile

- Platzsparend durch Einbau in Bodenplatte mit integrierter Ablauffunktion
- Einfaches Nachrüsten von Mono auf Duo möglich
- Leiser Betrieb durch Schallentkopplung der Pumpe(n)

### Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie integriertem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen offenen Pumpenraum. Einhandverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten. Die Anlage zum Einbau in die Bodenplatte ist vormontiert zur bauseitigen Endmontage.

### Allgemeine Merkmale

Farbe	schwarz
Norm	EN 12050-2
Abwasserart	fäkalienfrei
Einbausituation	Einbau in die Bodenplatte
Auslieferungszustand	installationsfertig (Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen)
Anlagen Typ	Duo

### Ausführung

Anlagenart	Doppelanlage
Resistant	beständig gegen salzhaltige Medien, Abwasser aus Enthärtungsanlagen sowie kondensathaltiges Abwasser aus Heizungsanlagen
Pumpensteuerung	Schaltgerät
Rückflussverhinderer	integriert

### Abmessungen

Gewicht netto	22,34 kg
Gewicht brutto	23,84 kg
Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil	3000 mm
Einbautiefe	490 620 mm
Art der Höhenverstellbarkeit	teleskopisches Aufsatzstück
Länge	617 mm
Breite	585 mm
Verpackungsmaß Länge	600 mm
Verpackungsmaß Breite	600 mm
Verpackungsmaß Höhe	480 mm

### Behälter/Grundkörper

Druckabgang (DN)	32
Druckabgang (DA)	40 mm
Zulauf Nennweite (DN)	100 mm
Nutzvolumen	20 l
Behältervolumen	65 l

**Abdeckungsmerkmale**

Abdeckungsart	befliesbare Abdeckplatte
Abdeckung Material	Kunststoff
Abdeckung Farbe	silbergrau
Abdeckung Breite	366 mm
Abdeckung Länge	366 mm
Ablauffunktion	ja
Verriegelung	Lock & Lift
Belastungsklasse	K 3 (EN 1253-1)
Bodenbelagshöhe max.	16 mm

**Fördereinrichtung**

Pumpe	GTF 1200 resistant
Anzahl Pumpen	2
Gewicht Pumpe	10 kg
Anschlusstyp	codierter Stecker
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	F
Schutzart Pumpe	IP 68 (3m)
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Heißwasserbeständigkeit kurzzeitig (2 Min.)	80 °C
Förderleistung max.	15,5 m³/h
Förderhöhe max.	9 m
Drehzahl	2650 U/min
Leistung P1	1,4 kW
Leistung P2	0,84 kW
Betriebsart	S1
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN-F 3G 1,0 mm²
Laufrad Typ	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang	30 mm
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	5 m
Nennstrom	6,2  A

**Pumpenkennlinie**
**Steuerung**

Schaltgerät	Comfort
Funktion Schaltgerät	mit Alarmmeldung
Motorschutz Schalter	ja
Alarmgeber	optischer Sonde
Instrument Niveauerfassung	Tauchrohr
Art Niveauerfassung	pneumatisch
Schutzart Schaltgerät	IP 54
Netzfrequenz	50 Hz
Betriebsspannung	230 V
Anschlusstyp	codierter Stecker
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät	1,4 m
Potentialfreier Kontakt	optional
GSM-Schnittstelle	ja
USB-Schnittstelle	ja
Logbuchfunktion	ja
Mehrzeilige Displayanzeige	ja
Batteriepufferung	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS)	ja
Variante der Warneinrichtung	akustische und optische Meldung
Erforderliche Absicherung Schaltgerät	C 16 A
Nennstrom	