

Datenblatt

Fettabscheider EasyClean free NS 10, Mix & Pump, SonicControl



Artikelinformationen

Artikelnummer: 93010.02/MS

GTIN: 4026092065051

Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- Fließrichtung durch selbstdichtende Wechselstutzen änderbar
- Saubere und geruchslose Entsorgung und Reinigung
- Einfache Steuerung

Beschreibung

Der Abscheider für fetthaltiges Abwasser ist für die freie Aufstellung in frostgeschützten Räumen geeignet und verzichtet auf metallische Bauteile im Behälter. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) ist mit einem integrierten Schlammfang ausgestattet und besitzt ein konisch zulaufendes Bodenteil für eine schnelle und saubere Entsorgung. Zwei geruchsdichte Deckel mit Schnellspannverschlüssen ermöglichen einen einfachen Zugang für Reinigungs- und Wartungsarbeiten. Das innovative Schredder-Mix-System mit integriertem Zerkacker übernimmt die Homogenisierung und Umwälzung des Behälterinhaltes. Die Reinigung und geruchsneutrale Entsorgung erfolgt dabei über eine außenliegende Pumpe mit 2-Wege-Ventil und Umschalthebel, die mit einem Absperrschieber vom Behälter getrennt werden kann. Nach der Entsorgung sind nur noch max. 3 Liter Schlammrestvolumen im Behälter vorhanden. Die manuelle Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden kann. Gewährleistung auf den Werkstoff PE 20 Jahre.

Allgemeine Merkmale

Material

PE

Norm

EN 1825: 2004

Einbausituation

freie Aufstellung

Auslieferungszustand

installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen)

Lieferumfang

Storz-B-Kupplung R 2 1/2 " für Saugwagenanschluss

Ausführung

Absperrereinrichtung

ja

Entsorgungsvariante

Mix & Pump

Schredder-Mix-System

ja

Schauglas

ja

Nenngröße (NS)

10

SonicControl

ja

Entsorgungseinrichtung

Entsorgungspumpe

Fülleinrichtung nach DIN 1988

ja

Entsorgungsart

manuelles Entsorgungs- und Reinigungssystem

Wasserversorgung

1 Schraubventil 1"

Tragfähigkeit (DIN 19901)

F3

Abmessungen

Gewicht netto	270 kg
Gewicht brutto	305 kg
Aufstellfläche Länge	2822 mm
Aufstellfläche Breite	1108 mm
Aufstellfläche Höhe	1932 mm
Einbringmaß Länge	2590 mm
Einbringmaß Breite	940 mm
Einbringmaß Höhe	1678 mm
Verpackungsmaß Länge	2850 mm
Verpackungsmaß Breite	1150 mm
Verpackungsmaß Höhe	1700 mm

Behälter/Grundkörper

Nenndruck (PN)	10
Druckabgang (DN)	65
Druckabgang (DA)	75 mm
Abstand Rohrsohle Auslauf zu Behälterboden	1185 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden	1255 mm
Auslauf Nennweite (DA)	160 mm
Auslauf Nennweite (DN)	150 mm
Zulauf Nennweite (DA)	160 mm
Zulauf Nennweite (DN)	150 mm
Anschluss Zu-/Auslaufstutzen	PE-HD-Rohre nach DIN 19537, HT-Rohre nach DIN 19560, PP oder AS
Wartungsöffnung	420 mm

Abdeckungsmerkmale

Abdeckungsart	Deckel
Abdeckung Material	Kunststoff
Abdeckung Farbe	violett
Verriegelung	Schnellspannverschluss
Dichtheit	geruchsdicht

Fördereinrichtung

Pumpe	SPF 300 KE 2.0
Anzahl Pumpen	1
Gewicht Pumpe	44 kg
Anschlusstyp	Direktanschluss
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	F
Cos phi - Leistungsfaktor	0,87
Schutzart Pumpe	IP 55
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderleistung max.	60 m³/h
Förderhöhe max.	17 m
Drehzahl	2850 U/min
Leistung P1	3,6 kW
Leistung P2	3 kW
Betriebsart	S2 - 30 Min.
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN-F 7G 1,5 mm²
Laufgrad Typ	Radiallaufgrad mit Zerhacker
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	5 m
Nennstrom	6,2 A

Pumpenkennlinie

Steuerung

Schaltgerät	ja
Motorschutz Schalter	ja
Erforderliche Absicherung (RCD)	30 mA
Schutzart Schaltgerät	IP 54
Netzfrequenz	50 Hz
Betriebsspannung	400 V
Anschlusstyp	Direktanschluss
Potentialfreier Kontakt	ja
GSM-Schnittstelle	nein
USB-Schnittstelle	nein
Logbuchfunktion	nein
Mehrzeilige Displayanzeige	nein
Batteriepufferung	nein
Selbstdiagnosesystem (SDS)	ja
Erforderliche Absicherung Schaltgerät	Absicherung über Schaltgerät 400 V
Nennstrom	
Abscheiderinhalt	900 l
Gesamtvolumen	1900 l
Schlammfanginhalt	1000 l
Speichermenge an Fett	400 l