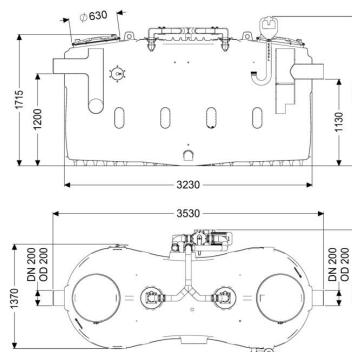


Datenblatt

Fettabscheider EasyClean free NS 20, Mix & Pump, links



Artikelinformationen

Artikelnummer: 93020-01-MS-L

GTIN: 4026092105092

Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- Schauglas und Fülleinrichtung serienmäßig
- Saubere und geruchslose Entsorgung und Reinigung
- Einfache Steuerung

Beschreibung

Der Abscheider für fetthaltiges Abwasser ist für die freie Aufstellung in frostgeschützten Räumen geeignet und verzichtet auf metallische Bauteile im Behälter. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) ist mit einem integrierten Schlammfang ausgestattet und besitzt ein konisch zulaufendes Bodenteil für eine schnelle und saubere Entsorgung. Zwei geruchsdichte Deckel mit Schnellspannverschlüssen ermöglichen einen einfachen Zugang für Reinigungs- und Wartungsarbeiten. Das innovative Schredder-Mix-System mit integriertem Zerhacker übernimmt die Homogenisierung und Umwälzung des Behälterinhaltes. Die Reinigung und geruchsneutrale Entsorgung erfolgt dabei über eine außenliegende Pumpe mit 2-Wege-Ventil und Umschalthebel, die mit einem Absperrschieber vom Behälter getrennt werden kann. Nach der Entsorgung sind nur noch max. 3 Liter Schlammrestvolumen im Behälter vorhanden. Die manuelle Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden kann. Gewährleistung auf den Werkstoff PE 20 Jahre.

Allgemeine Merkmale

Material

Einbausituation

Auslieferungszustand

Lieferumfang

PE

freie Aufstellung

installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen)

Storz-B-Kupplung R 2 1/2 " für Saugwagenanschluss

Ausführung

Absperreinrichtung

Fließrichtung

Entsorgungsvariante

Schredder-Mix-System

Schauglas

Nenngröße (NS)

SonicControl

Entsorgungseinrichtung

Fülleinrichtung nach DIN 1988

Entsorgungsart

Wasserversorgung

Tragfähigkeit (DIN 19901)

ja

links

Mix & Pump

ja

ja

20

nein

Entsorgungspumpe

ja

manuelles Entsorgungs- und Reinigungssystem

1 Schraubventil 1"

F3

Abmessungen

Gewicht netto	415 kg
Gewicht brutto	490 kg
Aufstellfläche Länge	3530 mm
Aufstellfläche Breite	1680 mm
Aufstellfläche Höhe	1950 mm
Verpackungsmaß Länge	3530 mm
Verpackungsmaß Breite	1680 mm
Verpackungsmaß Höhe	2085 mm

Behälter/Grundkörper

Nenndruck (PN)	10
Druckabgang (DN)	65
Druckabgang (DA)	75 mm
Abstand Rohrsohle Auslauf zu Behälterboden	1130 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden	1200 mm
Auslauf Nennweite (DA)	200 mm
Auslauf Nennweite (DN)	200 mm
Zulauf Nennweite (DA)	200 mm
Zulauf Nennweite (DN)	200 mm
Anschluss Zu-/Auslaufstutzen	PE-HD-Rohre nach DIN 19537, HT-Rohre nach DIN 19560, PP oder AS
Wartungsöffnung	420 mm

Abdeckungsmerkmale

Abdeckungsart	Deckel
Abdeckung Material	Kunststoff
Abdeckung Farbe	violett
Verriegelung	Schnellspanverschluss
Dichtheit	geruchsdicht

Fördereinrichtung

Pumpe	SPF 300 KE 2.0
Anzahl Pumpen	1
Gewicht Pumpe	44 kg
Anschlussstyp	Direktanschluss
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	F
Cos phi - Leistungsfaktor	0,87
Schutzart Pumpe	IP 55
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderleistung max.	60 m³/h
Förderhöhe max.	17 m
Drehzahl	2850 U/min
Leistung P1	3,6 kW
Leistung P2	3 kW
Betriebsart	S2 - 30 Min.
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN-F 7G 1,5 mm²
Laufgrad Typ	Radiallaufgrad mit Zerhacker
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	5 m
Nennstrom	6,2 A

Pumpenkennlinie

Steuerung

Schaltgerät	ja
Motorschutz Schalter	ja
Erforderliche Absicherung (RCD)	30 mA
Schutzart Schaltgerät	IP 54
Netzfrequenz	50 Hz
Betriebsspannung	400 V
Anschlusstyp	Direktanschluss
Potentialfreier Kontakt	ja
GSM-Schnittstelle	nein
USB-Schnittstelle	nein
Logbuchfunktion	nein
Mehrzeilige Displayanzeige	nein
Batteriepufferung	nein
Selbstdiagnosesystem (SDS)	ja
Erforderliche Absicherung Schaltgerät	Absicherung über Schaltgerät 400 V
Nennstrom	
Abscheiderinhalt	1730 l
Gesamtvolumen	3730 l
Schlammfanginhalt	2000 l
Speichermenge an Fett	800 l