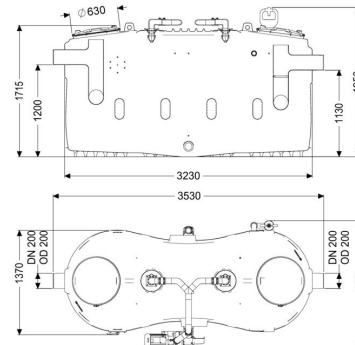


Datenblatt

## Fettabscheider EasyClean free NS 15, Mix, rechts



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 93015-01-DS-R

GTIN: 4026092105146

Preisgruppe: 60

### Produktvorteile

- Schauglas und Fülleinrichtung serienmäßig
- Einfache Steuerung
- Wartungsarmer Betrieb

### Beschreibung

Der Abscheider für fetthaltiges Abwasser ist für die freie Aufstellung in frostgeschützten Räumen geeignet und verzichtet auf metallische Bauteile im Behälter. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) ist mit einem integrierten Schlammfang ausgestattet und besitzt ein konisch zulaufendes Bodenteil für eine schnelle und saubere Entsorgung. Zwei geruchsdichte Deckel mit Schnellspannverschlüssen ermöglichen einen einfachen Zugang für Reinigungs- und Wartungsarbeiten. Das innovative Schredder-Mix-System mit integriertem Zerkacker übernimmt die Homogenisierung und Umwälzung des Behälterinhaltes. Die Reinigung erfolgt dabei über eine außenliegende Pumpe, die mit einem Absperrschieber vom Behälter getrennt werden kann. Nach der Entsorgung sind nur noch max. 3 Liter Schlammrestvolumen im Behälter vorhanden. Für die geruchsneutrale manuelle Entsorgung ist ein Direktentsorgungsstutzen vorhanden. Gewährleistung auf den Werkstoff PE 20 Jahre.

### Allgemeine Merkmale

Material

Einbausituation

Auslieferungszustand

Lieferumfang

PE

freie Aufstellung

installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen)

Storz-B-Kupplung R 2 1/2 " für Saugwagenanschluss

### Ausführung

Absperrereinrichtung

Fließrichtung

Entsorgungsvariante

Schredder-Mix-System

Schauglas

Nenngröße (NS)

SonicControl

Entsorgungseinrichtung

Fülleinrichtung nach DIN 1988

Entsorgungsart

Wasserversorgung

Tragfähigkeit (DIN 19901)

ja

rechts

Mix

ja

ja

15

nein

Entsorgungsanschluss

ja

manuelles Reinigungssystem

1 Schraubventil 1"

F3

### Abmessungen

Gewicht netto

Gewicht brutto

Aufstellfläche Länge

Aufstellfläche Breite

Aufstellfläche Höhe

Verpackungsmaß Länge

Verpackungsmaß Breite

Verpackungsmaß Höhe

410 kg

485 kg

3530 mm

1680 mm

1950 mm

3530 mm

1680 mm

2085 mm

### Behälter/Grundkörper

Nenndruck (PN)	10
Druckabgang (DN)	65
Druckabgang (DA)	75 mm
Abstand Rohrsohle Auslauf zu Behälterboden	1130 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden	1200 mm
Auslauf Nennweite (DA)	200 mm
Auslauf Nennweite (DN)	200 mm
Zulauf Nennweite (DA)	200 mm
Zulauf Nennweite (DN)	200 mm
Anschluss Zu-/Auslaufstutzen	PE-HD-Rohre nach DIN 19537, HT-Rohre nach DIN 19560, PP oder AS
Wartungsöffnung	420 mm

### Abdeckungsmerkmale

Abdeckungsart	Deckel
Abdeckung Material	Kunststoff
Abdeckung Farbe	violett
Verriegelung	Schnellspanverschluss
Dichtheit	geruchsdicht

### Fördereinrichtung

Anzahl Pumpen	1
Anschlussstyp	Direktanschluss
Schutzklasse	I
Cos phi - Leistungsfaktor	0,87
Schutzart Pumpe	IP 55
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderleistung max.	60 m³/h
Förderhöhe max.	17 m
Drehzahl	2850 U/min
Leistung P1	3,6 kW
Leistung P2	3 kW
Betriebsart	S2 - 30 Min.
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN-F 7G 1,5 mm²
Laufgrad Typ	Radiallaufgrad mit Zerhacker
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	5 m
Nennstrom	6,2  A

### Pumpenkennlinie

#### Steuerung

Schaltgerät	ja
Erforderliche Absicherung (RCD)	30 mA
Netzfrequenz	50 Hz
Betriebsspannung	400 V
Anschlussstyp	Direktanschluss
Nennstrom	

Abscheiderinhalt	2230 l
Gesamtvolumen	3730 l
Schlammfanginhalt	1500 l
Speichermenge an Fett	600 l