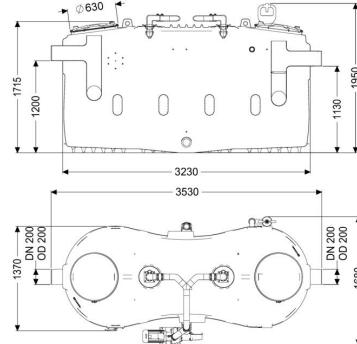


Datenblatt

## Fettabscheider EasyClean free NS 15, Mix, rechts



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 93015-01-DS-R  
GTIN: 4026092105146  
Preisgruppe: 60

### Produktvorteile

- Schauglas und Fülleinrichtung serienmäßig
- Einfache Steuerung
- Wartungsarmer Betrieb

### Beschreibung

Der Abscheider für fetthaltiges Abwasser ist für die freie Aufstellung in frostgeschützten Räumen geeignet und verzichtet auf metallische Bauteile im Behälter. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) ist mit einem integrierten Schlammfang ausgestattet und besitzt ein konisch zulaufendes Bodenteil für eine schnelle und saubere Entsorgung. Zwei geruchsdichte Deckel mit Schnellspannverschlüssen ermöglichen einen einfachen Zugang für Reinigungs- und Wartungsarbeiten. Das innovative Schredder-Mix-System mit integriertem Zerhacker übernimmt die Homogenisierung und Umwälzung des Behälterinhaltes. Die Reinigung erfolgt dabei über eine außenliegende Pumpe, die mit einem Absperrschieber vom Behälter getrennt werden kann. Nach der Entsorgung sind nur noch max. 3 Liter Schlammrestvolumen im Behälter vorhanden. Für die geruchsneutrale manuelle Entsorgung ist ein Direktentsorgungsstutzen vorhanden. Gewährleistung auf den Werkstoff PE 20 Jahre.

### Allgemeine Merkmale

Material  
Einbausituation  
Auslieferungszustand  
Lieferumfang

PE  
freie Aufstellung  
installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen)  
Storz-B-Kupplung R 2 1/2 " für Saugwagenanschluss

### Ausführung

Absperrreinrichtung	ja
Fließrichtung	rechts
Entsorgungsvariante	Mix
Schredder-Mix-System	ja
Schauglas	ja
Nenngröße (NS)	15
SonicControl	nein
Entsorgungseinrichtung	Entsorgungsanschluss
Fülleinrichtung nach DIN 1988	ja
Entsorgungsart	manuelles Reinigungssystem
Wasserversorgung	1 Schraubventil 1"
Tragfähigkeit (DIN 19901)	F3

### Abmessungen

Gewicht netto	410 kg
Gewicht brutto	485 kg
Aufstellfläche Länge	3530 mm
Aufstellfläche Breite	1680 mm
Aufstellfläche Höhe	1950 mm
Verpackungsmaß Länge	3530 mm
Verpackungsmaß Breite	1680 mm
Verpackungsmaß Höhe	2085 mm

**Behälter/Grundkörper**

Nenndruck (PN)	10
Druckabgang (DN)	65
Druckabgang (DA)	75 mm
Abstand Rohrsohle Auslauf zu Behälterboden	1130 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden	1200 mm
Auslauf Nennweite (DA)	200 mm
Auslauf Nennweite (DN)	200 mm
Zulauf Nennweite (DA)	200 mm
Zulauf Nennweite (DN)	200 mm
Anschluss Zu-/Auslaufstutzen	PE-HD-Rohre nach DIN 19537, HT-Rohre nach DIN 19560, PP oder AS
Wartungsöffnung	420 mm

**Abdeckungsmerkmale**

Abdeckungsart	Deckel
Abdeckung Material	Kunststoff
Abdeckung Farbe	violett
Verriegelung	Schnellspannverschluss
Dichtheit	geruchsdicht

**Fördereinrichtung**

Anzahl Pumpen	1
Anschlusstyp	Direktanschluss
Schutzklasse	I
Cos phi - Leistungsfaktor	0,87
Schutzart Pumpe	IP 55
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderleistung max.	60 m³/h
Förderhöhe max.	17 m
Drehzahl	2850 U/min
Leistung P1	3,6 kW
Leistung P2	3 kW
Betriebsart	S2 - 30 Min.
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN-F 7G 1,5 mm²
Laufrad Typ	Radiallaufrad mit Zerhacker
Länge Netzzanschlussleitung Pumpe	5 m
Nennstrom	6,2  A

**Pumpenkennlinie**
**Steuerung**

Schaltgerät	ja
Erforderliche Absicherung (RCD)	30 mA
Netzfrequenz	50 Hz
Betriebsspannung	400 V
Anschlusstyp	Direktanschluss
Nennstrom	

Abscheiderinhalt	2230 l
Gesamtvolumen	3730 l
Schlammfanginhalt	1500 l
Speichermenge an Fett	600 l