

HZ-Heizkörperanschluss HKU, zum Pressen für Metallrohr, M-Kontur



1. HZ-Heizkörperanschluss HKU, zum Pressen für CU und C-Stahl, M-Kontur

Artikel 1465, 1468, 1465N, 1468N

1.1. Produktbeschreibung:

Mit dem zweiteiligen HZ - Heizkörperanschluss aus Messing werden optisch überzeugende Heizkörperanbindungen realisiert, wobei Rohrkreuzung und Abgänge aus der Ringleitung vollständig von der HZ-Sockelleiste verdeckt werden. Press-System mit M-Kontur für Kupfer- und C-Stahlrohre.

1.2. Anwendungsbereich:

Bei der Modernisierung von Heizungsanlagen, aber auch bei der Erstinstallation im Neubau, liegen die Vorteile der Vorwandmontage / Aufputz Verlegung von Heizungsrohren klar auf der Hand:

- kein Stemmen von Mauerschlitzen
- kaum Bauschutt
- geringe Lärm- und Staubbelastung
- permanente, einfache Zugänglichkeit der Installation
- kurze Montagezeiten
- Kostenvorteil

Das HZ-System eignet sich besonders für die Sanierung von Heizungsanlagen in bewohnten Räumen.

1.3. Produktdaten:

- Messing
- hohes Durchflussvermögen
- für Kupfer- und C-Stahlrohre
- keine aufwendigen Nacharbeiten
- max. 10 Bar Betriebsüberdruck
- max. 90°C Dauerbetriebstemperatur
- Bedarf: 1 Paar pro Heizkörper



Abb. 1 : HZ-HKU, Artikel 1465, Heizkörperanschluss zum Pressen, M-Kontur



HZ-Heizkörperanschluss HKU, zum Pressen für Metallrohr, M-Kontur

HZ-Heizkörperanschluss HKU, zum Pressen für CU und C-Stahl, M-Kontur

Artikel 1465, 1468, 1465N, 1468N

1.3.1. HZ-HKU, Artikel 1465, 1468

Zweiteilige Anschlussgarnitur für Kupfer- oder C-Stahlrohre, verwendbar für **rechts, links** und **mittig** anzuschließende Kompaktheizkörper. Kein Einstemmen der Wand erforderlich.

Artikel 1465: für Rohre 15 mm

Artikel 1468: für Rohre 18 mm

- VE: 1 Paar im Beutel
- VE Länge: 240 mm
- VE Breite: 30 mm
- VE Höhe: 135 mm
- VE Gewicht: 1,07 kg
- VE 2: 10 Paar im Karton

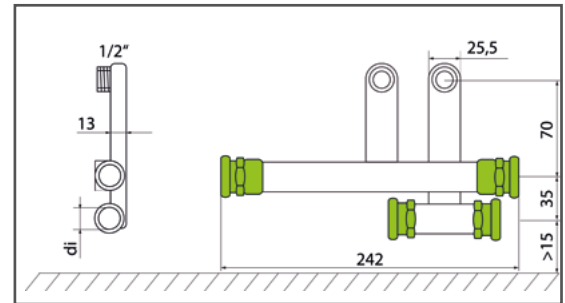


Abb. 2 : Maßzeichnung HZ-Heizkörperanschluss zum Pressen für Metallrohre, M-Kontur

1.3.2. HZ-HKU, Artikel 1465N, 1468N

Zweiteilige Anschlussgarnitur für Kupfer- oder C-Stahlrohre, verwendbar für **rechts, links** und **mittig** anzuschließende Kompaktheizkörper. Kein Einstemmen der Wand erforderlich. **Vernickelt.**

Artikel 1465N: für Rohre 15 mm

Artikel 1468N: für Rohre 18 mm

- VE: 1 Paar im Beutel
- VE Länge: 240 mm
- VE Breite: 30 mm
- VE Höhe: 135 mm
- VE Gewicht: 1,08 kg
- VE 2: 10 Paar im Karton

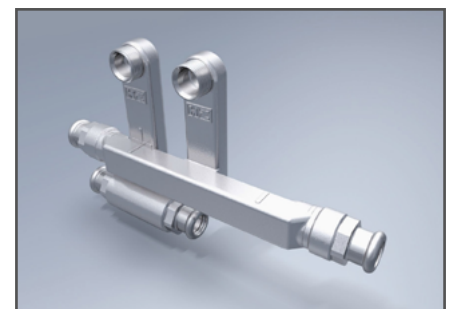


Abb. 3: HZ-HKU **vernickelt**, zum Pressen für Metallrohre, M-Kontur

HZ-Heizkörperanschluss HKU, zum Pressen für Metallrohr,
M-Kontur



HZ-Heizkörperanschluss HKU, zum Pressen für CU und C-Stahl, M-Kontur

Artikel 1465, 1468, 1465N, 1468N

1.4. Montagehinweis; HZ-Montagerichtlinien

HZ empfiehlt:

Die obere Rohrleitung ist der Vorlauf. Die untere Rohrleitung ist der Rücklauf.

Bitte prüfen Sie **unbedingt** vor dem Einbau der HZ-Anschlussgarnituren, ob alle erforderlichen Dichtmittel eingelegt sind! Vor Inbetriebnahme die vorgeschriebene Dichtprüfung durchführen!

Bei Verwendung der HZ-Sockelleisten sind folgende Mindestabstände zwischen Anschlussgewinde (Eingang Ventilgarnitur unten) am Heizkörper und Fertigfußboden erforderlich:

Bei Einsatz von SLF, SLT mindestens	165 mm.
Bei Einsatz von SLF 28 mindestens	180 mm.
Bei Einsatz von SLL mindestens	190 mm.

In Verbindung mit der HZ-Ausgleichs-Winkel-Ab-Sperrverschraubung (**AWA**) ist ein in Höhe und Tiefe variabler Anschluss zum Heizkörper möglich.

Zum Anschließen der HZ-AWA an den HZ-HKU bitte ausschließlich die im Lieferumfang der HZ-AWA enthaltenen, metallisch dichtenden HZ-Klemmringverschraubungen verwenden.

Weichdichtende Verschraubungen sind keinesfalls zulässig.

Gleiches gilt für die Verbindung der HZ-AWA mit der Ventilgarnitur des Kompaktheizkörpers. Auch dafür ausschließlich die von HZ angebotenen metallisch dichtenden Klemmringverschraubungen verwenden.

Weichdichtende Verschraubungen sind keinesfalls zulässig.

Für **alle** von **HZ** gelieferten Klemmringverschraubungen gilt: Überwurfmutter handfest anziehen und mit einem Schraubenschlüssel maximal eine Umdrehung nachziehen.

Zum Montieren der HZ-AWA bitte die HZ-AWA Montagelehre verwenden. Maße abnehmen, auf die Rohrstützen übertragen und danach die Rohrstützen ablängen.

HZ-Heizkörperanschluss HKU, zum Pressen für Metallrohr,
M-Kontur



HZ-Heizkörperanschluss HKU, zum Pressen für CU und C-Stahl, M-Kontur

Artikel 1465, 1468, 1465N, 1468N

1.5. Bestelldaten

HZ - Heizkörperanschluss HKU, zum Pressen, M-Kontur für Kupfer- und C-Stahlrohre			
HKU	geeignet für Kompakt- Heizkörper mit Anschluss	Rohr 15mm	Rohr 18mm
zweiteilig	rechts, links, mittig	Art. 1465	Art. 1468
zweiteilig, vernickelt	rechts, links, mittig	Art. 1465N	Art. 1468N

1.6. Werte, Diagramme

Prüfbedingungen: Druckverlustprüfung mit bis zu 10 Messpunkten bei Durchflussgeschwindigkeiten bis max. 4m/sec, in Anlehnung an DIN EN 1267 04/2012 und DVGW W575 01/2012.

Prüfmedium Wasser mit einer Temperatur von 18-25° C.

Druckentnahme über Ringschlitz (vgl. DVGW W575).

Vor- und Rücklauf wurden getrennt geprüft.

Tabellen sortiert nach Rohrdurchmesser.

Aufgrund der sehr geringen Druckverlustwerte bei der niedrigen Fließgeschwindigkeit von 0,2 m/sec sind die berechneten Werte nur unter Vorbehalt aussagekräftig. (IMA Prüfbericht Nr. V255/20 kann auf Wunsch eingesehen werden.)



HZ-Heizkörperanschluss HKU, zum Pressen für Metallrohr, M-Kontur

HZ-Heizkörperanschluss HKU, zum Pressen für CU und C-Stahl, M-Kontur

Artikel 1465, 1468, 1465N, 1468N

Prüfergebnisse Heizkörperanschlüsse 15mm Presskontur (Art. 1445, Art. 1445R, Art. 1445L, Art. 1445N, Art. 1465, Art. 1465N)							
Bauteiltyp		V [m/sec]	V [l/min]	Δp [mbar]	Bezugsquerschnitt d_A	$\zeta \cdot d_A$ [-]	K_V [m³/h]
V255/20-5.1 Heizkörperanschlüsse HKU VL-Durchgang		0,20	1,60	1,30	15	6,50	2,80
		0,50	4,00	2,40		1,90	5,10
		1,00	8,00	6,70		1,30	5,90
		1,50	11,90	16,30		1,50	5,60
		2,00	15,90	28,30		1,40	5,70
V255/20-5.1 Heizkörperanschlüsse HKU VL-Abzweig		0,20	1,60	2,20	15	10,90	2,10
		0,50	4,00	8,50		6,80	2,60
		1,00	8,00	33,40		6,70	2,20
		1,50	11,90	72,90		6,50	2,30
		2,00	15,90	128,10		6,40	2,50
V255/20-5.1 Heizkörperanschlüsse HKU RL-Durchgang		0,20	1,60	1,40	15	6,90	2,60
		0,50	4,00	1,80		1,40	6,30
		1,00	8,00	7,10		1,40	5,70
		1,50	11,90	16,40		1,50	5,60
		2,00	15,90	28,50		1,40	5,70
V255/20-5.1 Heizkörperanschlüsse HKU RL-Vereinigung		0,20	1,60	2,80	15	14,20	1,80
		0,50	4,00	7,00		5,60	2,90
		1,00	8,00	28,20		5,60	2,90
		1,50	11,90	58,70		5,20	3,00
		2,00	15,90	105,60		5,30	2,80

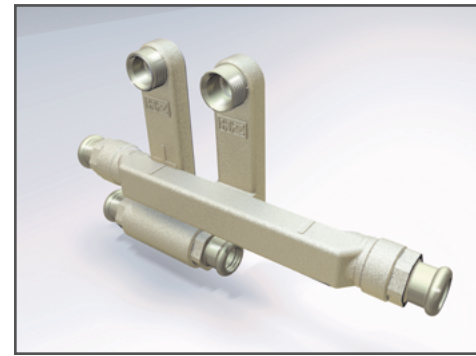


Abb. 4 : HZ-HKU, Artikel 1465, Heizkörperanschluss zum Pressen für Metallrohre, M-Kontur

Prüfergebnisse Heizkörperanschlüsse 18mm Presskontur (Art. 1448, Art. 1448R, Art. 1448L, Art. 1448N, Art. 1468, Art. 1468N)							
Bauteiltyp		V [m/sec]	V [l/min]	Δp [mbar]	Bezugsquerschnitt d_A	$\zeta \cdot d_A$ [-]	K_V [m³/h]
V255/20-5.2 Heizkörperanschlüsse HKU VL-Durchgang		0,20	2,40	1,50	18	7,70	3,70
		0,50	6,00	9,10		7,30	3,80
		1,00	12,10	29,90		6,00	4,20
		1,50	18,10	62,00		5,60	4,33
		2,00	24,10	104,50		5,20	4,50
V255/20-5.2 Heizkörperanschlüsse HKU VL-Abzweig		0,20	1,60	2,40	15	29,20	2,00
		0,50	4,00	10,10		19,90	2,40
		1,00	8,00	35,00		17,40	2,60
		1,50	11,90	76,50		16,90	2,60
		2,00	15,90	135,00		16,80	2,60
V255/20-5.2 Heizkörperanschlüsse HKU RL-Durchgang		0,20	2,40	1,90	18	9,70	3,30
		0,50	6,00	9,50		7,60	3,70
		1,00	12,10	30,30		6,10	4,20
		1,50	18,10	64,60		5,80	4,30
		2,00	24,10	105,50		5,30	4,50
V255/20-5.2 Heizkörperanschlüsse HKU RL-Vereinigung		0,20	1,60	2,80	15	34,40	1,80
		0,50	4,00	7,70		15,50	2,80
		1,00	8,00	29,70		14,90	2,80
		1,50	11,90	60,00		13,60	2,90
		2,00	15,90	105,60		13,40	2,90

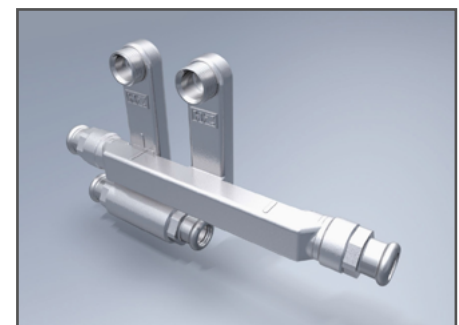


Abb. 5: HZ-HKU vernickelt, zum Pressen für Metallrohre, M-Kontur



2. Ergänzende Produkte

2.1. HZ-AWA, Ausgleichs-Winkel-Absperrverschraubung

Die Verbindung zwischen HZ-HKU und Heizkörper.

Siehe Daten & Fakten Nr. 27

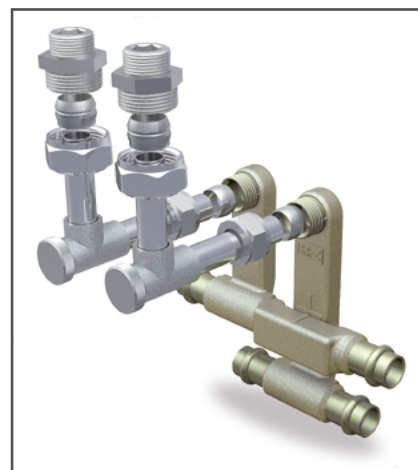


Abb. 6: HZ-HKU mit
HZ-AWA und HZ-KVI

2.2. HZ-Abdeckblende

Zum Abdecken des HKU-Austritts aus der HZ-Sockelleiste.

Siehe Daten & Fakten Nr. 14

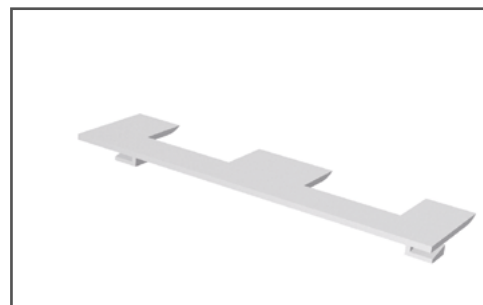


Abb. 7: HZ-Abdeckblende AB

2.3. HZ-Auslinkzange AKZ

Zum formschönen Ausklinken des HZ-HKU-Austritts
aus der HZ-Sockelleiste.

Siehe Daten & Fakten Nr. 14

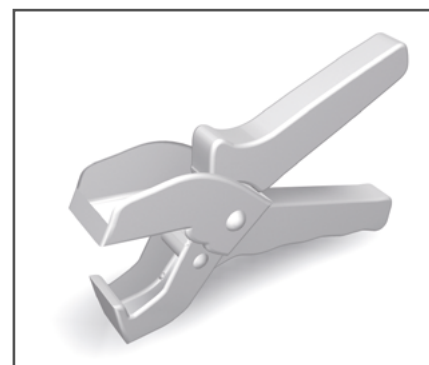


Abb. 8: HZ-Auslinkzange AKZ
Artikel 9150



3. Systemkomponenten

3.1. HZ-Sockelleisten

Mit den HZ-Sockelleisten werden Heizungsrohre verkleidet, die Aufputz im Sockelbereich, parallel zum Fußboden verlegt sind.

Siehe Daten & Fakten Nr. 1-8

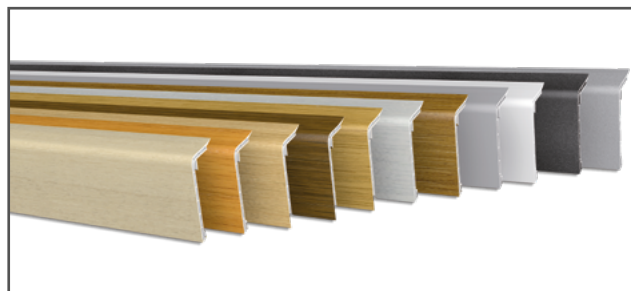


Abb. 9: HZ-Sockelleisten in 11 Dekoren

3.2. HZ-Steigstrangprofile

Verkleidung von vertikal verlegten Rohrleitungen.

Siehe Daten & Fakten Nr. 29-31

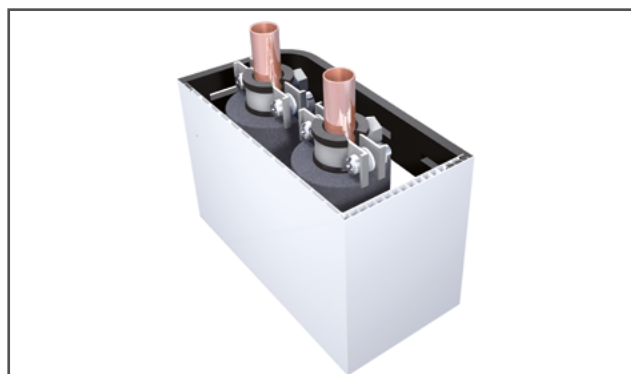


Abb. 10: HZ-Steigstrangprofil

Gültig ab: 01.12.2022

Bei weiteren Fragen stehen wir Ihnen gerne unter den unten aufgeführten Kontaktdaten zur Verfügung.

Hans Weitzel GmbH & Co. KG

Konrad-Adenauer-Straße 20

D-55218 Ingelheim

Stefan Steinbach

Tel: +49 (0) 6132 79 089 28

Fax: +49 (0) 6132 78 36 28

Mail: verkauf@hz-weitzel.de