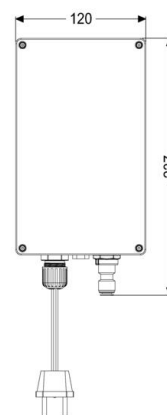


Datenblatt

Kompressor-Set zur Lufteinperlung



Artikelinformationen

Artikelnummer: 28048
GTIN: 4026092054970
Preisgruppe: 20

Produktvorteile

Beschreibung

Kompressor-Set zur Lufteinperlung zur Verwendung in Kombination mit Hebeanlagen und Pumpstationen mit Drucksteuerung. Inklusive Druckschlauch 20 m und Anschlussstück. Dient der Verhinderung von Verschmutzungen, Kompensierung von Undichtheiten und Vermeidung von Kondensatbildung in Druckschläuchen über 10 m Länge.

Allgemeine Merkmale

Kabellänge	2,5 m
------------	-------

Abmessungen

Gewicht netto	1,43 kg
Gewicht brutto	1,61 kg
Verpackungsmaß Länge	360 mm
Verpackungsmaß Breite	360 mm
Verpackungsmaß Höhe	175 mm

Pumpenkennlinie