

# Sanicom 2

korrosives und/oder salzhaltiges Wasser, Grauwasser



15 m



18 m<sup>3</sup>/h

Die Sanicom 2 ist eine Doppelhebeanlage, die für eine hohe Nutzungsintensität ausgelegt ist. Sie leitet bis zu 90 °C heißes Grauwasser aus Restaurantküchen, Wäschereien, Arztpraxen oder ähnlichen Einrichtungen ab. Die Sanicom 2 verfügt über 2 unabhängige Pumpen. Beide Pumpen arbeiten wechselseitig, was die Einsatzdauer und Ausfallsicherheit maßgeblich erhöht. Im Extremfall, wenn große Abwassermengen zu fördern sind, arbeiten beide Pumpen parallel. Der Tank ist mit 2 Tauchrohren ausgestattet, die den Motorbetrieb und das Alarmsystem steuern. Optional ist ein kabelgebundenes Alarmmodul erhältlich.



## LEISTUNG

- Max. Förderhöhe: 15 m
- Max. Förderleistung: 18 m<sup>3</sup>/h

## PRODUKTVORTEILE

- Breiter und flexibler Einsatzbereich durch zwei niedrig liegende, seitliche Einlässe mit anpassbaren Außendurchmessern 40/50/80 mm
- Zwei unabhängige Pumpen sorgen für sicheren Dauerbetrieb
- Einfache, bodenstehende Montage ohne größere Vorarbeiten
- Leichte Zugänglichkeit im Wartungsfall auf Grund außen angeordneter Komponenten
- Ausgelegt für Abwassertemperaturen bis 90 °C im Kurzzeitbetrieb – auch einsetzbar in Wäschereien, Waschküchen etc.
- Installationsfertig – externe Steuereinheit und Füllstandalarm im Lieferumfang enthalten



Mehrkanalrad

## LIEFERUMFANG

Externe Steuereinheit, kabelgebunden



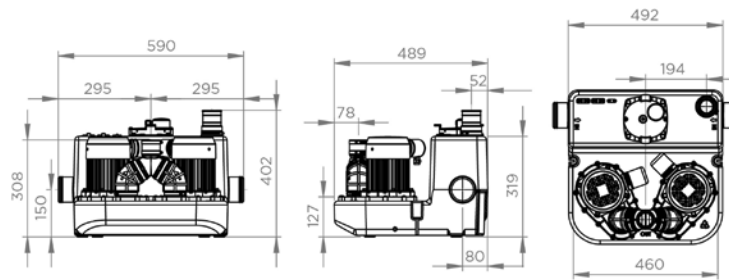
## ZUBEHÖR (OPTIONAL)

Alarmsystem Sanicom 2, kabelgebunden

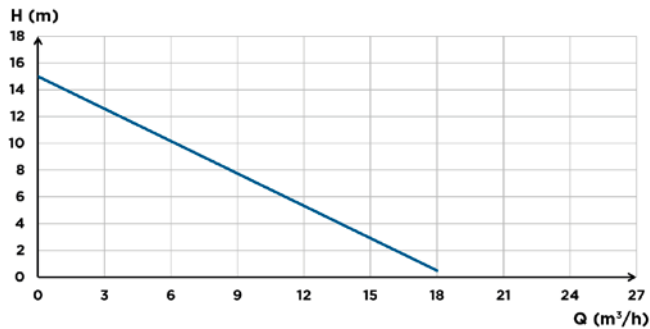


3308815084107  
BOITALARMCOM2

## ABMESSUNGEN



## PUMPENKENNLINIE



## ANSCHLÜSSE



- Blue arrow: Durchmesser Einlass (außen): 40, 50, 80 mm
- Green arrow: Druckleitungsdurchmesser (außen): 50 mm
- Grey double-headed arrow: Außendurchmesser Be- und Entlüftung: 50 mm

	Sanicom 2
Steuerungsart	Externe Steuereinheit
<b>Materialien</b>	
Tank	PE
Pumpengehäuse	PA 12 GF
Motorgehäuse	Aluminium
Pumpenrad	PA 6 GF
<b>Elektrische Eigenschaften</b>	
Spannung (V)	220 - 240
Frequenz (Hz)	50 - 60
Leistungsaufnahme P1 (W)	1500
Leistungsabgabe P2 (W)	1050
Schutzart	IPX4
Potentialfreier Kontakt	ja
<b>Hydraulik</b>	
Max. Förderhöhe (m)	15
Max. Förderleistung (m³/h)	18
Durchmesser Einlass (außen) (mm)	40, 50, 80
Druckleitungsdurchmesser (außen) (mm)	50
Außendurchmesser Be- und Entlüftung (mm)	50
Gesamtvolumen (l)	34
Nutzvolumen (l)	13
Niveau Einschalthöhe/Niveau Ausschalthöhe (mm)	145/60
Füllstandsalarm (mm)	215
Freier Durchgang (mm)	8
Tmax. der gepumpten Flüssigkeit (kurzzeitig, max. 5 Min.)	90°C
Radtyp	Mehrkanalrad
Schaltungsart	pneumatisch
<b>Kennzeichnung und Logistik</b>	
Gewicht inkl. Verpackung (kg)	25
GTIN	3308815082868
Artikel-Nr.	0037NM20