

Datenblatt

Fettabscheider EasyClean free NS 25, Mix, DZ



Artikelinformationen

Artikelnummer: 93025-06-DS

GTIN: 4026092103166

Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- Einfache Steuerung
- Wartungsarmer Betrieb
- Geruchsreduzierte Entsorgung bei geschlossenem Behälter

Beschreibung

Der Abscheider für fetthaltiges Abwasser ist für die freie Aufstellung in frostgeschützten Räumen geeignet und verzichtet auf metallische Bauteile im Behälter. Der Sammelbehälter mit Durchzügen aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) ist mit einem integrierten Schlammfang ausgestattet und besitzt Schrägen im Behälterboden für eine schnelle und saubere Entsorgung. Zwei geruchsdichte Deckel mit Schnellspannverschlüssen ermöglichen einen einfachen Zugang für Reinigungs- und Wartungsarbeiten. Das innovative Schredder-Mix-System mit integriertem Zerkacker übernimmt die Homogenisierung und Umwälzung des Behälterinhaltes. Die Reinigung erfolgt dabei über eine außenliegende Pumpe, die mit einem Absperrschieber vom Behälter getrennt werden kann. Für die geruchsneutrale manuelle Entsorgung ist ein Direktentsorgungsstutzen vorhanden. Gewährleistung auf den Werkstoff PE 20 Jahre.

Allgemeine Merkmale

Material

PE

Norm

EN 1825: 2004

Einbausituation

freie Aufstellung

Auslieferungszustand

installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen)

Lieferumfang

Storz-B-Kupplung R 2 1/2 " für Saugwagenanschluss

Ausführung

Absperrereinrichtung

ja

Entsorgungsvariante

Mix

Schredder-Mix-System

ja

Schauglas

nein

Nenngröße (NS)

25

SonicControl

nein

Entsorgungseinrichtung

Entsorgungsanschluss

Fülleinrichtung nach DIN 1988

ja

Entsorgungsart

manuelles Reinigungssystem

Wasserversorgung

1 Schraubventil 1"

Tragfähigkeit (DIN 19901)

F3

Abmessungen

Gewicht netto	616 kg
Gewicht brutto	616 kg
Durchmesser	630 mm
Aufstellfläche Länge	5140 mm
Aufstellfläche Breite	1600 mm
Aufstellfläche Höhe	1625 mm
Einbringmaß Länge	5140 mm
Einbringmaß Breite	1280 mm
Einbringmaß Höhe	1625 mm
Länge	5140 mm
Breite	1600 mm
Höhe	1625 mm
Verpackungsmaß Länge	5140 mm
Verpackungsmaß Breite	1600 mm
Verpackungsmaß Höhe	1625 mm

Behälter/Grundkörper

Nenndruck (PN)	10
Druckabgang (DN)	65
Druckabgang (DA)	75 mm
Abstand Rohrsohle Auslauf zu Behälterboden	1030 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden	1100 mm
Auslauf Nennweite (DA)	200 mm
Auslauf Nennweite (DN)	200 mm
Zulauf Nennweite (DA)	200 mm
Zulauf Nennweite (DN)	200 mm
Anschluss Zu-/Auslaufstutzen	PE-HD-Rohre nach DIN 19537, HT-Rohre nach DIN 19560, PP oder AS

Abdeckungsmerkmale

Abdeckungsart	Deckel
Abdeckung Material	Kunststoff
Abdeckung Farbe	schwarz
Verriegelung	Schnellspannverschluss
Dichtheit	geruchsdicht

Fördereinrichtung

Pumpe	SPF 300 KE 2.0
Anzahl Pumpen	2
Gewicht Pumpe	44 kg
Anschlussstyp	Direktanschluss
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	F
Cos phi - Leistungsfaktor	0,87
Schutzart Pumpe	IP 55
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderleistung max.	60 m³/h
Förderhöhe max.	17 m
Drehzahl	2850 U/min
Leistung P1	3,6 kW
Leistung P2	3 kW
Betriebsart	S2 - 30 Min.
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN-F 7G 1,5 mm²
Laufgrad Typ	Radiallaufgrad mit Zerhacker
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	5 m
Nennstrom	6,2 A

Pumpenkennlinie

Steuerung

Schaltgerät	ja
Erforderliche Absicherung (RCD)	30 mA
Netzfrequenz	50 Hz
Betriebsspannung	400 V
Anschlussstyp	Direktanschluss
Nennstrom	

Abscheiderinhalt	2050 l
Gesamtvolumen	4550 l
Schlammfanginhalt	2500 l
Speichermenge an Fett	1000 l