

Datenblatt

Getriebemotor für SPF 300 KE, IP 55



Artikelinformationen

Artikelnummer: 680916

GTIN: 4026092092316

Preisgruppe: 90

Produktvorteile

Beschreibung

Getriebemotor passend für Pumpe SPF 300 KE

Allgemeine Merkmale

Schutzart Motor

IP 55

Abmessungen

Gewicht netto

25,5 kg

Gewicht brutto

26,5 kg

Verpackungsmaß Länge

441 mm

Verpackungsmaß Breite

192 mm

Verpackungsmaß Höhe

195 mm

Fördereinrichtung

Leistung P2

3 kW

Pumpenkennlinie

Steuerung

Netzfrequenz

50 Hz

Betriebsspannung

400 V