

Datenblatt

## Getriebemotor für SPF 300 KE, IP 55



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 680916  
GTIN: 4026092092316  
Preisgruppe: 90

### Produktvorteile

### Beschreibung

Getriebemotor passend für Pumpe SPF 300 KE

### Allgemeine Merkmale

Schutzart Motor IP 55

### Abmessungen

Gewicht netto	25,5 kg
Gewicht brutto	26,5 kg
Verpackungsmaß Länge	441 mm
Verpackungsmaß Breite	192 mm
Verpackungsmaß Höhe	195 mm

### Fördereinrichtung

Leistung P2 3 kW

### Pumpenkennlinie

### Steuerung

Netzfrequenz 50 Hz  
Betriebsspannung 400 V