

Arbeitsanweisung #5010

Prüfstopfen für OHA 5000
Artikelnummer: 5010

Erstellt am: 09.06.2022
Verfasser: S. Seiffert
Version: 1.0.



Stückliste

Pos.	Artikel Nr.	Artikel Bezeichnung	Menge [St.]
1	760499	Aufkleber mit EAN	1
2	765299	PE-BEUTEL, 150 X 210 X 0,050 MM	1
3	8147	Gummidichtungen für Überwurfmuttern, 3/8", 8 x 15 x 3 mm	1
4	9573	GUMMI-O-RINGE 42,00 X 3,00 MM NBR 70, VE=100, mit PTFE-Beschichtung	1
5	9589	Gummi-O-Ringe für Sanitär-Armaturen, NBR, 48,00 x 3,00 mm	1
6	905003	BLINDSTOPFEN FÜR PRÜFFIX OHA 5000	1
7	905004	GEWINDESTANGE FÜR PRÜFFIX OHA 5000	1
8	905005	SCHEIBE FÜR PRÜFFIX OHA 5000	1

6 Einzelteile werden benötigt.

Ablauf Nr.	Ablauf Bezeichnung	Seite
1.	Einzelteile	2
2.	Montage Gewindestange / Dichtung	2
2.	Montage Blindstopfen / O-Ring	3
2.	Montage Scheibe / O-Ring	3
2.	Montage Scheibe / Gewindestange	4
2.	Verpressung	4
2.	Kontrolle	5

Arbeitsanweisung #5010

1. Einzelteile

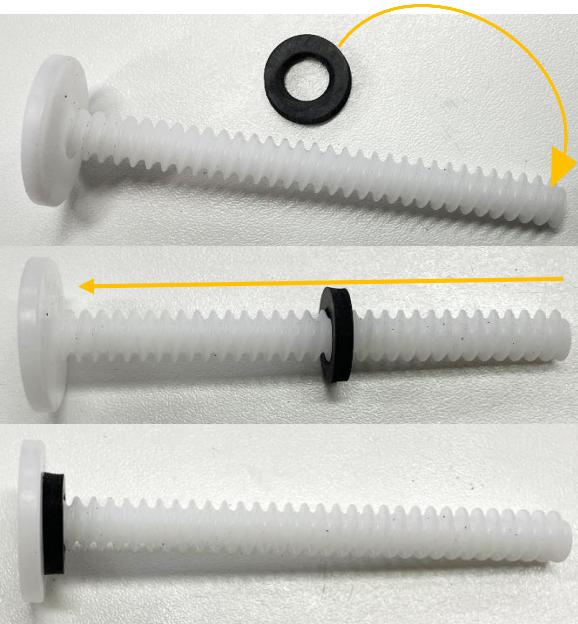
8147	Gummidichtungen 3/8", 8 x 15 x 3 mm	1 Stk.
9573	O-RINGE 42,00 X 3,00	1 Stk.
9589	O-Ring 48,00 x 3,00	1 Stk.
905003	BLINDSTOPFEN FÜR PRÜFFIX OHA 5000	1 Stk.
905004	GEWINDESTANGE FÜR PRÜFFIX OHA 5000	1 Stk.
905005	SCHEIBE FÜR PRÜFFIX OHA 5000	1 Stk.



2. Montage Dichtung

8147	Gummidichtungen 3/8", 8 x 15 x 3 mm	1 Stk.
905004	GEWINDESTANGE FÜR PRÜFFIX OHA 5000	1 Stk.

- Die Flachdichtung #8147 wird auf das Gewinde der Gewindestange #905004 montiert und bis zum Anschlag geschoben.

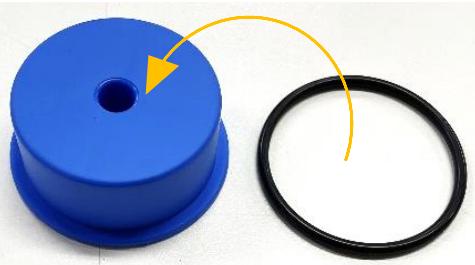


3. Montage Überwurfmutter

9589 O-Ring 48,00 x 3,00 1 Stk.

905003 BLINDSTOPFEN FÜR PRÜFFIX OHA 5000 1 Stk.

- Der O-Ring #9589 wird über die schmale Seite bis zum Absatz auf den Blindstopfen #905003 geschoben. Es ist darauf zu achten, dass der O-Ring nicht in sich verdreht ist.

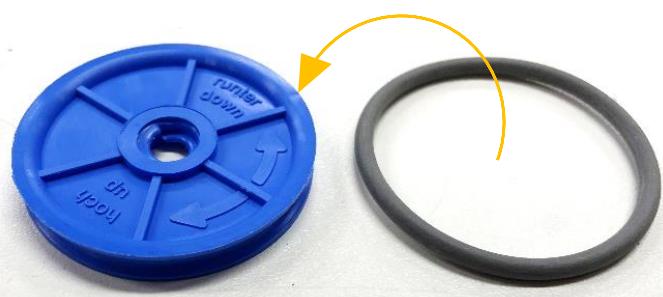


3. Montage Überwurfmutter

9573 O-RINGE 42,00 X 3,00 1 Stk.

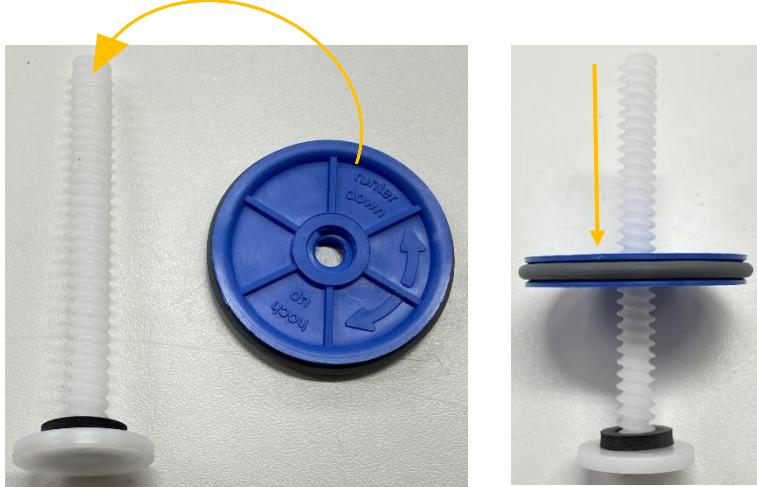
905005 SCHEIBE FÜR PRÜFFIX OHA 5000 1 Stk.

- Der O-Ring #9573 wird in die Nut der Scheibe #905005 aufgezogen. Es ist darauf zu achten, dass der O-Ring nicht in sich verdreht ist.



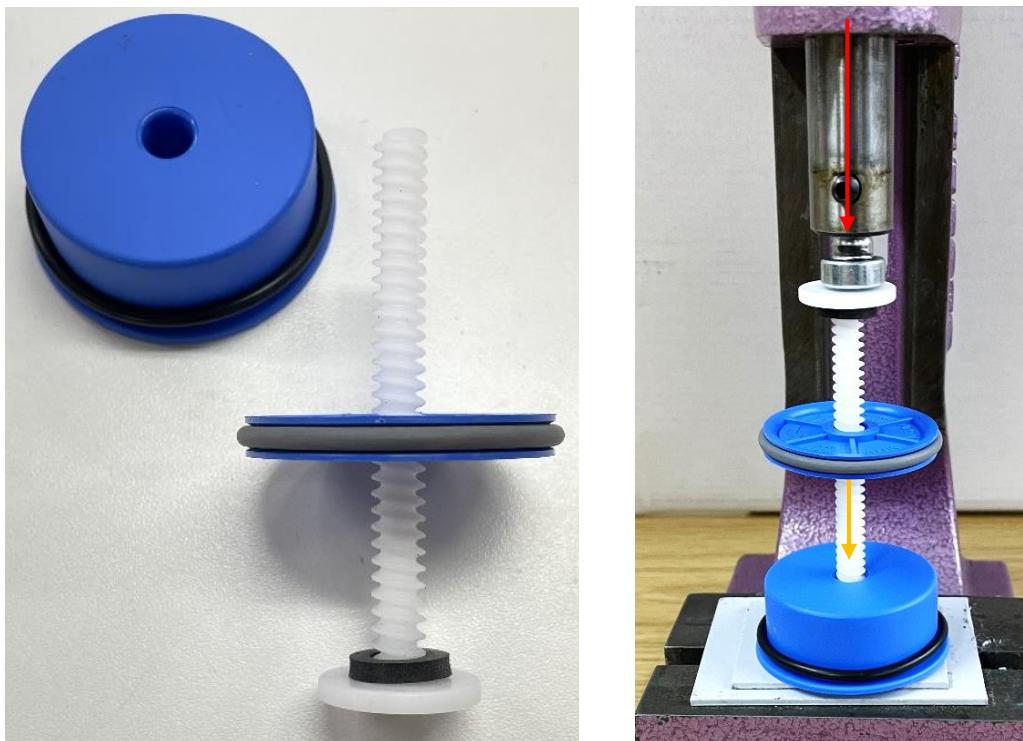
3. Vormontage

- Die vormontierte Scheibe wird auf die Gewindestange gedreht.
Die Scheibe muss mindestens bis zu Hälfte der Gewindelänge aufgedreht werden.



3. Verpressung

- Der vormontierte Blindstopfen wird mit dem Loch nach oben in die Kniehebelpresse gelegt.
- Die vormontierte Gewindestange mit Scheibe wird auf das Loch gesteckt, gerade ausgerichtet und mittels Kniehebelpresse in das Loch hineingedrückt.
- Es ist darauf zu achten, dass die Gewindestange gerade eingepresst wird, ggf. kann sich diese durchbiegen und brechen.



3. Kontrolle

- Der verpresste Artikel muss eine Gesamtlänge von ca. $90 \pm 3\text{mm}$ habe.

